

ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT, LA PROMOTION
ET LA VALORISATION DES APPLICATIONS LASER DANS L'INDUSTRIE

ANNUAIRE 2025

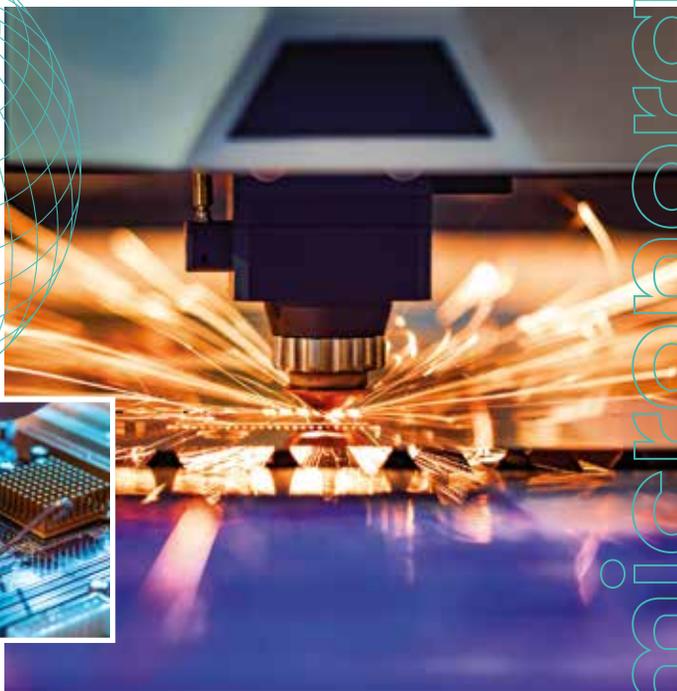
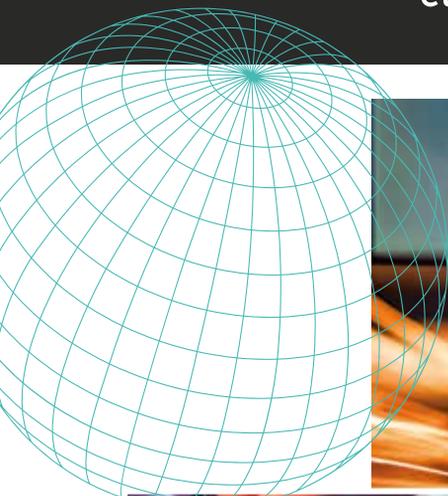


BESANÇON / FRANCE

29 sept. → 2 oct. 2026

micronora

salon international des microtechniques
et de la précision



micronora

Précision  miniaturisation 
intégration de systèmes complexes 

www.micronora.com



Soudage laser, Découpe laser, Impression laser 3D

NOTRE ENGAGEMENT, VOTRE PERFORMANCE

En plus d'une gamme de gaz, LASAL™, une équipe à votre écoute pour :

- 🕒 L'optimisation de vos paramètres.
- 🕒 L'industrialisation de vos pièces.
- 🕒 La réduction des rebuts ainsi que l'amélioration de la qualité.
- 🕒 La formation de vos équipes.





FAITES CONFIANCE A VOTRE FAISCEAU PLUS QUE JAMAIS

Mesure automatisée de faisceau laser pour la production

Les systèmes de mesure Ophir dédiés aux applications industrielles sont construits à partir de boîtiers robustes et offrent la possibilité de communiquer en ProfiNET, Ethernet-IP et RS232.

OPHIR Helios Pro –

Puissance-mètre laser compact

- Mesure jusqu'à 12 kW en quelques secondes
- Simple à intégrer
- Pas d'eau nécessaire à son refroidissement

OPHIR BeamWatch Integrated –

Diagnostic complet de faisceau laser

- Mesure sans contact du diamètre du foyer, de sa position et de sa dérive
- Analyse en temps réel de la caustique du laser
- Mesure complète en moins d'une seconde

Appelez-nous **+33 6 01 01 27 32**

www.ophiropt.com



Helios Pro

BeamWatch Integrated





Sommaire

- P04** - Édito
- P07** - Présentation
- P09** - Services
- P11** - Chiffres clés
- P14** - Adhésions
- P17** - Bureau
- P18** - Conseil d'Administration
- P19** - Équipe
- P21** - Partenaires
- P24** - Statuts
- P29** - PLI Conférences
- P35** - Salon Micronora
- P39** - Site internet
- P40** - LinkedIn
- P41** - YouTube
- P42** - Newslaser
- P43** - Emailings
- P44** - Membres Premium
- P46** - Nouveaux membres
- P48** - Répartition des membres
- P49** - Cartographie des membres
- P50** - Annuaire des membres
- P112** - Index par catégories
- P114** - Index par applications
- P116** - Index par matériaux
- P118** - Agenda
- P121** - Annonceurs



Édito

UNE ANNÉE PLACÉE SOUS LE SIGNE DE L'INNOVATION LASER

Depuis plusieurs années, la technologie laser s'affirme comme un moteur incontournable d'innovations, de créations d'emplois et de valeurs ajoutées dans des secteurs clés tels que la microélectronique, l'automobile, l'aéronautique, la santé, le luxe et la défense. Les systèmes laser représentent désormais près d'un quart des machines-outils* (selon l'étude Laser Market Data 2022 d'Optech Consulting). Cette technologie transverse, déjà intégrée dans les processus industriels, constitue un levier stratégique pour répondre aux enjeux de l'efficacité énergétique et du développement durable, des défis majeurs de notre époque.

Le Club Laser et Procédés (CLP), fondé en 1985, est une association privée et indépendante régie par la loi de 1901. Sa mission est de promouvoir les technologies et procédés laser dans le secteur industriel. Aujourd'hui, elle fédère une soixantaine de membres actifs : fabricants et distributeurs de sources, machines, consommables et composants laser, ainsi que des entreprises œuvrant dans des domaines connexes tels que la métrologie, la vision industrielle, la sécurité ou encore la filtration des émissions issues de l'interaction laser. Le CLP regroupe également des sous-traitants, des centres technologiques, des pôles photoniques et des laboratoires de recherche. Grâce à son rayonnement international, le CLP entretient des relations avec des acteurs en Europe, en Amérique du Nord, en Chine et au Japon.

L'ambition du CLP est d'unir l'offre en technologies et procédés laser, afin de constituer un réseau solide de professionnels collaborant pour mettre en lumière le potentiel exceptionnel des technologies de production à base de lasers et favoriser une dynamique d'innovation collective.

Le CLP est une association vivante, qui se nourrit de l'implication de ses membres. Par conséquent, l'ensemble de ses actions est entièrement orienté au bénéfice de sa mission et de ses membres.

Nos actions phares incluent la promotion d'un réseau professionnel dynamique, facilitant les échanges entre l'offre et la demande. Grâce à un site internet régulièrement actualisé, une forte présence sur les réseaux sociaux et la diffusion de notre Newslaser trimestrielle, nous veillons à accroître la visibilité de chacun de nos membres et à informer les communautés industrielles et académiques. Notre communication met l'accent sur l'humain et les métiers, et nous organisons également une conférence internationale annuelle sur les procédés laser industriels (PLI Conférences) pour partager les dernières avancées et favoriser les interactions entre experts et utilisateurs industriels. Notre présence croissante sur les salons professionnels, à l'image du salon international des microtechniques Micronora, témoigne de notre ouverture aux marchés applicatifs. En plus de la visibilité, rejoindre le CLP permet de soutenir son action de lobbying et de veille auprès des principaux donneurs d'ordre, de Photonics France et des pouvoirs publics.

Cette édition de notre annuaire, mise à jour fin 2024, regroupe tous les acteurs du domaine ayant rejoint le CLP. Cet annuaire devient ainsi un outil précieux au quotidien pour identifier des experts ou futurs partenaires, tout en offrant un moyen de promotion unique aux membres du secteur à destination des donneurs d'ordre et des industriels. Ce document sera largement diffusé auprès de nos membres, de nos partenaires et dans les filières de formation spécialisées. Il sera également distribué lors des événements et salons auxquels le CLP participe.

Je tiens à exprimer ma sincère gratitude envers toutes celles et ceux qui ont contribué à cette édition, en particulier nos annonceurs, mes collègues Fanny et Lucile pour leur travail sur le contenu et la mise en page, et enfin la société d'édition OSC.

Je vous souhaite une excellente lecture.

John Lopez
Président du Club Laser et Procédés

Connecting Photonics

Distributeur et consultant en Photonique pour l'industrie et la recherche

Sources Laser | Analyseur de faisceaux
Sécurité Laser | Spectromètres | Métrologie
Vision industrielle | Composants optiques

Depuis 1986, Laser 2000 est l'un des principaux fournisseurs de solutions et de services de distribution dans le domaine de la photonique en Europe.

- Applications pour les industries et la recherche de demain.
- Collaboration avec un réseau mondial de fabricants de technologies de pointe.
- Partenariats avec des entreprises établies et des startups innovantes.
- Assistance et accompagnement des clients tout au long de leurs projets.

N'hésitez pas à nous contacter :

Tél : +33 5 571092-80 ou inquiry@laser2000.fr

Sources Laser



Analyseur de faisceaux



Sécurité Laser





Club Laser et Procédés



CLP

CLUB LASER ET PROCÉDÉS

Présentation du CLP

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les principaux spécialistes des procédés laser industriels au niveau national : fournisseurs, utilisateurs, centres techniques et centres de transfert de technologie, chercheurs du secteur public et privé.

Le CLP assure la diffusion d'informations liées aux technologies et aux procédés laser relatifs à l'industrie, ainsi que l'animation d'un réseau d'experts.

Être membre du CLP, c'est participer au développement de la filière laser, amplifier son activité grâce à l'effet réseau, promouvoir ses produits et ses compétences mais également accroître sa visibilité nationale et internationale.

Le CLP focalise ses efforts de manière à :

- **Étendre le périmètre de son action : acquérir plus de membres et davantage de visibilité**
- **Favoriser les relations entre ses membres et les donneurs d'ordre ou les marchés applicatifs**
- **Informers ses membres sur les données du marché, les opportunités et les innovations du domaine**

Le CLP accompagne ses membres sur 5 axes principaux :

- **Communication** : faites connaître vos produits et services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser et diffusez votre information à travers notre newsletter : la « Newslaser », notre site internet, nos réseaux sociaux, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.
- **Veille technologique** : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies et aux procédés laser, recevez la Newslaser et participez à l'événement « Procédés Laser pour l'Industrie – Conférences » (PLI Conférences), deux journées complètes de conférences animées par des experts du domaine.
- **Compétences** : renseignez vos compétences sur notre site internet ainsi que dans notre annuaire papier professionnel et gagnez en visibilité. Le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.
- **Réseau professionnel** : élargissez votre réseau professionnel et rencontrez de nouveaux partenaires ou de nouveaux prospects. Bénéficiez également des relations du CLP avec des réseaux laser internationaux : Laser Institute of America (USA), Association of Industrial Laser User (UK), Japan Laser Processing Society (JPN), Swiss Photonics (CH)...
- **Coordination de filière** : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales comme la Direction Générale des Entreprises (DGE).

Club Laser et Procédés

c/o IREPA LASER

Parc Innovation - Pôle API

320 Boulevard Sébastien Brant 67400 ILLKIRCH - FRANCE

Site internet : www.clp-laser.fr

LinkedIn : Association Club Laser et Procédés

YouTube : Club Laser et Procédés



Les services du CLP

Les services proposés aux membres :

- Promotion des technologies et procédés laser
- Développement d'un réseau professionnel qualifié
- Promotion des compétences, services et produits des membres
- Organisation de conférences sur les procédés laser industriels
- Organisation de stands collectifs sur des salons métiers ciblés
- Diffusion d'informations et veille technologique sur l'actualité laser
- Recherche de compétences et mise en relation clients / fournisseurs
- Représentation auprès des organismes de coordination de filière
- Relations avec les réseaux laser internationaux

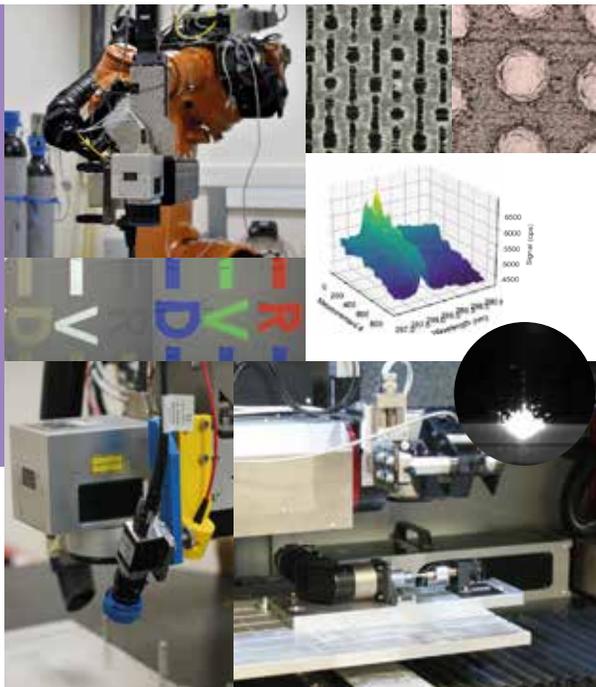


Surfaces and assemblies
-
Dry surface preparation
competencies on multimaterials
-
Laser technology (IR and UV)
-
Automation & on line NDT for
complex geometries



Esplanade des Arts et Métiers
33405 Talence cedex - France
contact@irt-saintexupery.com

www.irt-saintexupery.com



JACOBACCI CORALIS · HARLE

BREVETS | MARQUES | MODELES | CONTRATS | LITIGES

Proche du monde de la recherche et de l'entrepreneuriat innovant, notre cabinet met à la disposition des entreprises et des centres de recherche une expertise technique et juridique de qualité pour protéger, valoriser et défendre leurs propriétés intellectuelles. Notre important réseau de correspondants dans le monde entier nous permet d'assister nos clients à l'international de façon opérationnelle et efficiente.

Nos ingénieurs - spécialisés notamment en photonique, optique, optoélectronique, traitement du signal, matériaux - ainsi que nos juristes, sont au service des équipes innovantes, des dirigeants et des investisseurs pour les aider à identifier et faire fructifier leur patrimoine intellectuel.

www.jacobacci-coralis-harle.com

BORDEAUX | LYON | NANTES | PARIS

Tel. : +33(0)5 47 74 85 44 +33(0)4 81 91 64 80 +33(0)2 40 73 41 98 +33(0)1 53 04 64 64

Contacts : Vincent CHAUVIN (ENSAM 89), Nadine BLAYO (ESO 88), Arnaud BONNANS (ECP 94),



Chiffres clés

2024

185 participants aux PLI Conférences

17 exposants sur Micronora

80^{ème} newslaser

1860 abonnés LinkedIn

144 000 impressions LinkedIn

22 400 visites du site internet

1100 vues sur YouTube

2025

39 années d'existence

59 membres

23 membres Premium

3 nouveaux membres

20 partenaires

5 membres du bureau

16 administrateurs

4 collaborateurs

3 types d'adhésions

ALPhANOV

Centre Technologique Optique et Lasers



**Optimisez vos processus
grâce à notre expertise
en procédés laser**

ALPhANOV
Centre Technologique Optique et Lasers

Site de Bordeaux-Talence
Institut d'optique d'Aquitaine
Rue François Mitterrand
33400 Talence - France

Site de Limoges
CIRE - Bâtiment 3
12 rue Gemini
87280 Limoges - France

Tel.: +33 5 24 54 52 00
info@alphanov.com
www.alphanov.com

ONE LASER

INFINITE APPLICATIONS



Introducing the Satsuma X by Amplitude *the ultimate solution for precision laser applications.*

- / Up to 500µJ as a single femtosecond pulse, or up to 1.5mJ using SuperBurst mode.
- / Adjustable repetition rate with single shot settings up to 40 MHz.
- / Burst shaping in both MHz and GHz modes with FemtoBurst® option.
- / Unmatched pulse triggering for precise operations with FemtoTrig® option.
- / Effortless transition from 30 to 3000 pulses with GHz Burst option.
- / Compact design, optimized for minimum footprint.
- / Unrivalled beam stability.

NOW WITH ALL OPTIONS INSIDE!



www.amplitude-laser.com

Sparking a brighter future with our laser solutions

prc

L A S E R

PRC LASER EUROPE S.A.

Industriepark de Bruwaan 89B - 9700 OUDENAARDE - Belgique
Tél. 0032/55 30 31 96 - Fax 0032/55 30 94 96
sales@prc-europe.be

PRC Laser offre une gamme de sources laser CO₂ compact de 500 à 2000 Watt, ainsi que des laser à fibre de 1000 à 20000 Watt.

Toutes les sources laser PRC peuvent être incorporées sur tout type de machine laser pour la découpe, le soudage, le traitement de surface, Impression 3D, etc...



PRC Laser offre aussi des Applications Laser et Machines Laser sur mesure :

- Pour la découpe, le soudage, traitement de surface, etc... de pièces standards et spéciales.
- Pour des applications laser avec des dimensions spéciales, comme des tubes, profiles, armoires, etc... sur mesure.
- Pour des applications dans des matériaux spéciaux.



Adhésions

Formule "START-UP" - 210€ HT

Start-up de moins de 3 ans. Tarif « Start-up » les 2 premières années, puis tarif « Collectif » à compter de la 3ème année d'adhésion au CLP.

- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires
- Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP

Formule "COLLECTIF" - 740€ HT

- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires
- Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP

Formule "PREMIUM" - 2 000€ HT



- Votre logo sur tous les supports de communication
- Deux entrées à notre événement PLI Conférences
- Deux places pour la soirée networking des PLI Conférences
- Vos actualités diffusées en page d'accueil de notre site internet et relayées sur nos réseaux sociaux
- Deux droits de vote à l'assemblée générale du CLP
- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires

Pour tout nouveau membre : votre présentation (texte, logo, coordonnées, lien vers votre fiche de référencement) sera ajoutée dans le prochain numéro de la Newslaser, notre newsletter trimestrielle !



Femtosecond Lasers for Precision Micromachining



Precision stainless steel stent cutting

Corrosion-free black-and-white marking

Through Glass Vias (TGV)

lightcon.com

Mitutoyo

FOURNISSEUR D'ÉQUIPEMENT OPTIQUE ET DE LABORATOIRE



Objectifs à longue distance de travail de l'UV à l'infrarouge



Objectif à focale variable ultra-rapide



Butées, positionnement de haute précision



Interféromètre à lumière blanche : WLI

Plus d'informations : www.mitutoyo.fr • mitutoyo@mitutoyo.fr • 01 49 38 35 00



Bureau

MEMBRES DU BUREAU

John LOPEZ, CELIA-CNRS - Président

Jean-Paul GAUFILLET, IREPA LASER - Trésorier & Vice-Président

Audrey LE LAY, IMAGINE OPTIC - Secrétaire Générale & Vice-Présidente

Emric VERWAERDE, LASER CHEVAL
Vice-Président chargé des relations industrielles

Gwenn PALLIER, CAILABS
Vice-Présidente en charge des relations internationales



Conseil d'Administration

Thomas BARADERIE, ES LASER

John LOPEZ, CELIA CNRS

Alexandre BESSON, LASER 2000

Olivier MATILE, AIR LIQUIDE

Karim CHOUF, IPG PHOTONICS

Laurent MENUAT, COHERENT

Bertrand DODANE, NWS LASER

Gwenn PALLIER, CAILABS

Marc FAUCON, ALPHANOV

Vincent ROUFFIANGE, AMPLITUDE

Jean-Paul GAUFILLET, IREPA LASER

Bogumila SKIBA, TRUMPF

Julien GRANIER, MANUTECH

Florent THIBAUT, QIOVA

Audrey LE LAY, IMAGINE OPTIC

Emric VERWAERDE, LASER CHEVAL



Équipe

John LOPEZ

Président

Téléphone : 06 27 69 41 68

E-mail : john.lopez@clp-laser.fr

Fanny VOINSON

Administration / Communication

Téléphone : 03 88 65 54 26 - 06 73 22 00 17

E-mail : fanny.voinson@clp-laser.fr

Lucile GÉANT

Communication

Téléphone : 03 88 65 54 21 - 06 73 22 00 17

E-mail : lucile.geant@clp-laser.fr

Nicolas SCHNEIDER / Vincent KALLENBACH

Comptabilité

Téléphone : 03 88 65 54 05

E-mail : ns@irepa-laser.com / vkallenbach@irepa-laser.com



TECHNAX
Quality Welding Solutions



TECHNAX, concepteur de machine de soudage depuis 1989 vous propose un accompagnement complet pour la recherche et la résolution de vos problématiques soudage.



Sources **laser** dernière génération pour la réalisation de **prototypes**, **préséries** et **productions**



1030 nm
5000 W
100/400 µm



515 nm
3000 W
100 µm



1070 nm
2000/4000 W
14/100 µm

Processus de contrôle avancé (OCT)



Mesure directe de la soudure



Contrôle qualité à 100%



Suivi en temps réel

technotrans

power to transform

Refroidissement précis et écologique – nouveau Chiller PRO300



Dépassez les attentes – pas la température.
Le Chiller PRO300 de technotrans redéfinit
les normes dans vos applications laser:

- Éco-efficace : Révolutionnez avec le R290, le réfrigérant de demain qui offre une performance maximale avec un impact environnemental minimal.
- Contrôle précis : Une stabilité de température inférieure à ± 0.1 K vous assure un avantage dans les exigences de précision.
- Facilité d'utilisation : Commande sans faille grâce à l'interface moderne – ressentez la puissance à chaque clic.
- Optez pour le PRO300, là où l'innovation rencontre la durabilité. Parce que vos lasers méritent seulement le meilleur.

www.technotrans.com





Partenaires

Nationaux



Internationaux





Déplacement Motorisé



Développement de Procédés Laser



Optique et Laser



Protection

Le Partenaire Pour Vos Applications Laser

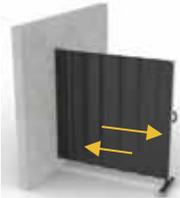


ARDOP
INDUSTRIE

**VOTRE PARTENAIRE EN SÉCURITÉ LASER
COMPOSANTS OPTIQUES**

Ecrans Laser Extensibles

L : 6m max



Vitres Laser
Découpes suivant Design



Visières Laser
Soudage & Décapage



Cabines Laser
Soudage & Décapage



Gants
Soudage & Décapage

fourcade@ardop.com

Pôles laser régionaux



Presse





Statuts

Déposés le 11 juin 1985

Changement de statuts suite à l'AG du 3 juillet 2018.

ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS désignée ci-après « Club Laser et Procédés (CLP) »

ARTICLE 1 - DÉNOMINATION

La dénomination de l'association est : « ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS » désignée par « Club Laser et Procédés (CLP)».

ARTICLE 2 - BUT

Cette association a pour but de favoriser le développement des procédés laser en créant des liens entre des enseignants, des laboratoires, des centres de transfert de technologie et des industriels offreurs et utilisateurs. Elle a pour ambition d'être, en France, l'interlocuteur privilégié des pouvoirs publics et des instances européennes dans ce domaine.

Elle vise à favoriser les échanges d'informations à caractère scientifique, technique et économique et à créer les synergies indispensables à la pénétration des procédés laser dans le secteur économique. Dans ce but, elle assure une veille technologique active et la diffusion par tous les médias disponibles de l'innovation concernant les procédés laser.

ARTICLE 3 - SIÈGE

Le siège de l'association est situé :
354 VOIE MAGELLAN BAT CLEANSPACE
PARC D'ACTIVITE ALPESPACE
73800 STE HELENE DU LAC - FRANCE

ARTICLE 4 - PERMANENCE

La permanence de l'association est à Illkirch :
Club Laser et Procédés
c/o IREPA LASER
Parc Innovation - Pôle API
67400 ILLKIRCH - FRANCE

ARTICLE 5 - DURÉE

La durée de l'association est illimitée.

ARTICLE 6 - COMPOSITION ET COTISATIONS

L'association se compose de :

- Membres fondateurs
- Membres d'honneurs
- Membres Premium
- Membres collectifs
- Membres start-ups
- Membres individuels

Les personnes morales ne peuvent être représentées dans l'association que par un seul mandataire.

Membres fondateurs :

- Christian BORDE
- Michel CANTAREL
- François CHABANNES
- Daniel GERBET
- Robert GESLOT
- Gilbert PAYAN
- Alain QUENZER
- Yves RÉMILLIEUX

À l'exception des membres d'honneur, tous les membres de l'association versent des cotisations annuelles dont les montants sont fixés chaque année par le Conseil d'Administration.

ARTICLE 7 - ADHÉSION

L'adhésion est demandée auprès du Conseil d'Administration qui statue lors de chacune de ses réunions sur les demandes d'admission présentées.

En cas de refus d'admission, le Conseil n'a pas à en faire connaître les raisons.

La qualité de membre adhérent ne devient effective qu'après le paiement de la cotisation de l'année en cours.

ARTICLE 8- DÉMISSION ET RADIATION

La qualité de membre se perd par la démission, le décès ou le non-paiement de la cotisation.

La radiation peut être prononcée par le Conseil pour motifs graves, le membre concerné ayant été préalablement convoqué devant le Conseil pour être entendu. Un appel est possible devant l'Assemblée Générale.

ARTICLE 9 - RESSOURCES

Les ressources de l'association comprennent :

- les cotisations des membres,
- les subventions et libéralités qui pourraient lui être accordées,
- les sommes perçues, en contrepartie des prestations fournies par l'association,
- le revenu de ses biens,
- toutes autres ressources autorisées par les textes législatifs et réglementaires.

ARTICLE 10 - CONSEIL D'ADMINISTRATION

L'association est dirigée par un Conseil d'Administration de seize membres maximum, élus par l'Assemblée Générale par vote à main levée, par vote à bulletin secret ou par vote électronique par les membres de l'association présents ou représentés.

Le Conseil d'Administration choisit parmi ses membres, par vote à main levée ou à bulletin secret, un bureau composé au plus de 8 personnes dont :

- 1 président
- 1 secrétaire général
- 1 trésorier
- des vice-présidents et des adjoints désignés en tant que de besoin

Sauf disposition contraire prévue aux présents statuts, la durée des mandats est de 4 exercices annuels, et la moitié des mandats est renouvelée tous les 2 ans lors de l'Assemblée Générale ordinaire. Les membres du Conseil sont rééligibles.

En cas de vacances, le Conseil pourvoit provisoirement au remplacement de ses membres. Il est procédé à leur remplacement définitif par la plus prochaine Assemblée Générale. Les mandats des membres ainsi élus prennent fin à l'époque où devaient normalement expirer les mandats des membres remplacés.

ARTICLE 11 - RÉUNION DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

Le Conseil d'Administration se réunit à l'issue de chaque Assemblée Générale, ou sur convocation de son Président, ou encore à la demande de 6 de ses membres.

Les délibérations du Conseil sont valables si au moins 5 de ses membres sont présents ou représentés (chaque membre présent ne peut recevoir plus d'un pouvoir). Les décisions du Conseil sont prises à la majorité des voix des membres présents ou représentés ; en cas de litige, le problème est exposé devant l'Assemblée Générale.

Chaque réunion fait l'objet d'un procès-verbal tenu à la disposition des membres inscrits.

ARTICLE 12 - POUVOIRS DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

Le Conseil d'Administration est investi des pouvoirs les plus étendus pour autoriser tous actes qui ne sont pas réservés à l'Assemblée Générale : achats, aliénations, locations, emprunts et prêts utiles au fonctionnement de l'association, etc.

Il peut faire toute délégation de pouvoirs pour une question déterminée et un temps limité.

ARTICLE 13 - RÈGLEMENT INTÉRIEUR

Un règlement intérieur peut être établi par le Conseil d'Administration qui le fait alors approuver, voire amender, par l'Assemblée Générale.

Ce règlement éventuel est destiné à fixer les divers points non prévus par les statuts, notamment ceux qui ont trait à l'administration interne de l'association.

ARTICLE 14 - GRATUITÉ DU MANDAT

Les administrateurs exercent leurs fonctions gratuitement.

Toutefois, les frais et débours occasionnés par l'accomplissement de leurs fonctions peuvent leur être remboursés sur état certifié après accord du bureau.

ARTICLE 15 - RÔLE DU BUREAU

Le Président convoque les Assemblées Générales et les réunions du Conseil d'Administration. Il représente l'association dans tous les actes de la vie civile et est investi de tous les pouvoirs à cet effet.

Il a notamment qualité pour ester en justice au nom de l'association tant en demande qu'en défense. Il ordonnance les dépenses.

En cas d'absence ou de maladie, le Président est remplacé par le vice-président le plus âgé, à défaut par un autre

vice-président, à défaut par tout administrateur désigné à cet effet par le Conseil.

Le secrétaire général est chargé de tout ce qui concerne le secrétariat de l'association.

Le trésorier est chargé de tout ce qui concerne la gestion financière de l'association. Il effectue tous paiements et perçoit toutes recettes sous la surveillance du Président. Il tient une comptabilité régulière de toutes les opérations.

ARTICLE 16 - ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE

L'Assemblée Générale de l'association se compose des membres actifs, des membres Premium et des membres fondateurs. Elle se réunit chaque année et chaque fois qu'elle est convoquée par le Président ou sur demande du quart au moins des membres de l'association.

Tout membre empêché peut donner procuration à un autre membre de l'association. L'ordre du jour est réglé par le Conseil d'Administration. Le bureau de l'Assemblée est celui du Conseil. Une feuille de présence est émarginée et certifiée par le Président et le secrétaire général. Les procès-verbaux des délibérations des Assemblées Générales sont établis par le secrétaire général, transcrits sur un registre et certifiés par le Président et le secrétaire général.

L'Assemblée Générale ordinaire se réunit une fois par an. Elle est convoquée au moins 15 jours à l'avance. La convocation indique l'ordre du jour. Elle entend les rapports du Conseil d'Administration sur la gestion et sur la situation financière et morale de l'association. Elle approuve les comptes de l'exercice clos, vote le budget de l'exercice suivant et, enfin, elle pourvoit au renouvellement des membres du Conseil et délibère sur les questions à l'ordre du jour.

Les décisions sont prises à la majorité simple des votes valablement exprimés par les membres présents ou représentés.

Chaque membre présent peut détenir au maximum 5 pouvoirs.

Les Assemblées Générales ordinaires peuvent se tenir en présentiel ou en distanciel. Les votes pourront se faire en séance ou de manière électronique avant l'Assemblée, et les résultats des votes seront présentés et pris en compte lors de l'Assemblée.

ARTICLE 17 - ASSEMBLÉE GÉNÉRALE EXTRAORDINAIRE

L'Assemblée Générale a un caractère extraordinaire lorsqu'elle statue sur toutes modifications aux statuts, sur la dissolution et l'attribution des biens de l'association, sur la fusion avec toute association.

Pour délibérer valablement, une telle Assemblée doit être composée, sur première convocation faite au moins 15 jours à l'avance, du quart au moins des membres de l'association. Ce décompte est fait sur les membres présents et représentés avec les mêmes dispositions que pour l'Assemblée Générale.

Si ce quorum n'est pas atteint, l'Assemblée est convoquée de nouveau, à 15 jours d'intervalle au moins, et lors de cette nouvelle réunion, elle peut délibérer valablement quel que soit le nombre des membres présents et représentés. L'Assemblée statue à la majorité des deux tiers des voix des membres présents et représentés.

En cas de dissolution de l'association, l'Assemblée désigne un ou plusieurs commissaires chargés de la liquidation des biens de l'association. Elle en détermine les pouvoirs. Elle attribue l'actif net à toute(s) association(s) de son choix déclarée(s) et ayant un objet similaire.

Les Assemblées Générales extraordinaires peuvent se tenir en présentiel ou en distanciel. Les votes pourront se faire en séance ou de manière électronique avant l'Assemblée, et les résultats des votes seront présentés et pris en compte lors de l'Assemblée.

Date : 6 septembre 2018

Président

John LOPEZ

Secrétaire

Audrey LE LAY

Oxxius
Simply Light

UV, VISIBLE & NIR laser solutions

Continuous & Modulated Lasers • High Power Lasers
Single Frequency Lasers • Laser Combiners



Metrology & Sensing



Life Science



Research



Defense



Manufacturing



Environment

OXXIUS
sales@oxxius.com
www.oxxius.com



ALPhANOV développe des solutions laser innovantes et sur-mesure pour répondre à vos besoins.

www.alphanov.com

Institut franco-allemand de recherches de Saint-Louis



Un établissement binational unique de recherches pour la défense et la sécurité

Recherche et innovations dans les domaines :

- **Lasers dans le domaine proche et moyen infrarouge**
 - **Technologies et composants lasers** de pointe
 - Interaction **laser-matière**
 - Systèmes d'**imagerie active** innovants
- Partenariats et collaborations avec les milieux académiques et industriels.
- Opportunités professionnelles : thèses, postes d'ingénieurs, chercheurs.



5 rue du Général Cassagnou
68301 SAINT LOUIS CEDEX
France

+33 (0)3 89 69 51 33

+33 (0)3 89 69 58 58

E-mail : communication@isl.eu

www.isl.eu



PLI Conférences

MEMBRES PREMIUM : vous bénéficiez de 2 entrées pour l'événement et de 2 places pour la soirée networking

PLI Conférences est l'événement incontournable des procédés laser industriels. Cet événement a lieu chaque année dans une ville différente, en fonction des coorganisateur.

Un tour d'horizon des dernières innovations dans le domaine est présenté à travers un programme riche d'une quarantaine de conférences d'experts.

Des visites d'entreprises sont également organisées. Environ 140 participants, majoritairement de provenance industrielle, sont attendus lors de chaque édition.

Au programme :

- Des conférences
- Des stands table-top
- Une table ronde
- Des visites d'entreprises
- Une soirée networking

Édition 2024

185 participants

93 sociétés

12 pays

5 co-organisateur

1 sponsor

6 sessions

41 conférences

11 invités internationaux

5 visites d'entreprises

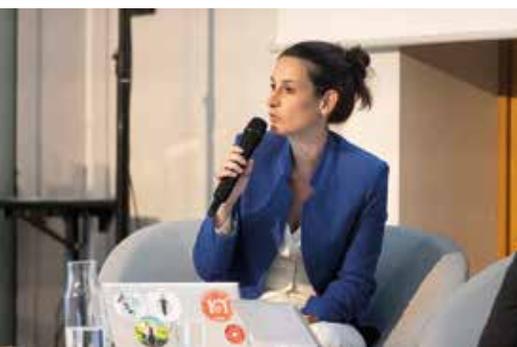
30 stands table-top

1 table ronde

1 soirée networking











BONNEFON INDUSTRIES

Services et solutions techniques pour le soudage

NOUVEAUTÉ

Système d'apport de fil complet (froid ou chaud) pour application laser



DINSE



+33 (0)2 40 75 63 83



contact@bonnefonindustries.fr



MICROCERTEC
ADVANCED CERAMICS & GLASS FOR THE HIGH-TECH

- 2D/3D Customized Interconnect Devices
- Advanced Ceramics & Glass Substrates
- Macro to Micro-fabrication & Patterning
- USP Laser & Ultrasonic Processing
- Metallic & Dielectric Layer Deposition by PVD



Give Life to your Innovative Designs!



www.Microcertec.com
Accredited for R&D tax incentives



THEMIS

TECHNOLOGIES



THEMIS Technologies DGP
111 Rue Marc Seguin – ZA les Devants
37340 AMBILLOU – France
Tél : 33 2 47 52 43 00
contact@themis-technologies.com

www.themis-technologies.com

PHOTONWELD A-PRO

Simplement Le Meilleur !

La machine de Soudage Laser Portative la plus Compacte et la plus Performante sur le marché !



www.photonweld.com





Salon Micronora

MEMBRES : tarifs préférentiels sur notre espace collectif

Ce salon international des microtechniques et de la précision a lieu tous les deux ans, au parc des expositions Micropolis de Besançon, et a attiré près de 14 500 visiteurs en 2024.

Lors de chaque édition, le CLP propose un stand collectif de plus de 200m², regroupant une quinzaine d'exposants membres du CLP, experts dans le domaine du laser.

Pourquoi réserver votre stand sur l'espace collectif du CLP ?

- Un espace d'exposition optimal
- L'opportunité d'animer une conférence
- Une meilleure visibilité
- Une communication ciblée de la part du CLP

Édition 2024 :

215m² d'espace collectif

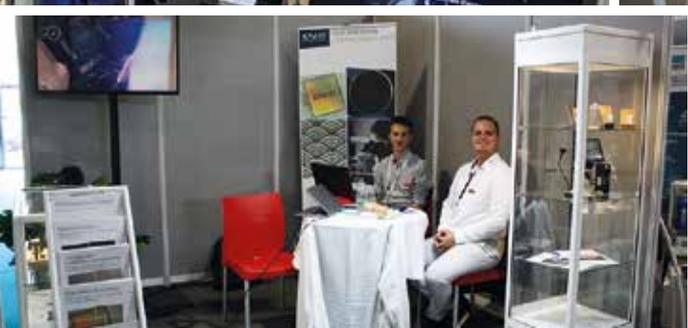
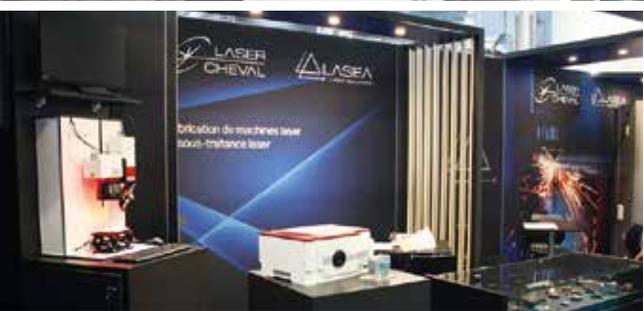
17 stands

9 conférences

Exposants 2024









MACHINE LASER INDUSTRIELLE

Nos machines sont spécialement conçues pour s'adapter à vos projets

Marquage

Soudage

Texturation

Ablation

Gravure

Micro-usinage

Décapage

Découpe



eslaser.com



ES LASER - 101 chemin de bel-air 33850 LEOGNAN - 05 56 64 40 29 - contact@eslaser.com



La Société OSC est spécialisée dans l'édition et la vente d'espace publicitaires.

Elle réalise en finançant gratuitement tout type de publications :

Annuaire • Revue • Guide • Agenda • Catalogue de Congrès • Abstract pour le compte d'Associations d'Anciens Élèves, de Fédérations, de Sociétés Savantes, de Syndicats

OSC éditeur officiel de l'annuaire CLP 2025

Société OSC

12 Place Carnot - 93110 Rosny Sous Bois - France

Tel : +33 (0)1 85 08 76 91 - Fax : +33 (0)9 72 25 37 54

E-mail : info@osc-ad.com - Web : www.osc-ad.com



Site internet

MEMBRES PREMIUM : vos actualités mises en avant dans notre rubrique « Actualités » et la possibilité de les publier directement sur notre site internet depuis votre espace personnel

L'objectif du site du CLP ? Mettre en valeur nos membres et guider les internautes dans vos recherches de solutions laser !

Sur notre site, vous retrouverez :

- Les actualités de nos membres Premium et du CLP
- L'agenda des événements laser et la possibilité de s'inscrire en ligne (PLI Conférences)
- Les fiches de présentation de nos membres
- Une aide pour la recherche de compétences
- La cartographie de nos membres
- Des offres d'emploi et des candidatures
- La version PDF de nos NewsLasers
- La version PDF de nos annuaires
- Votre espace personnel afin de mettre à jour la fiche de votre société, d'ajouter une actualité, une offre d'emploi ou un événement

En 2024 :

- 22 400 visites (7 300 France, 2 800 USA, 1 200 Pays-Bas, 1 000 Suisse mais aussi Allemagne, Finlande, Irlande...).
- 17 000 visiteurs annuels et 3 000 visiteurs mensuels.
- 52 000 vues des pages



LinkedIn

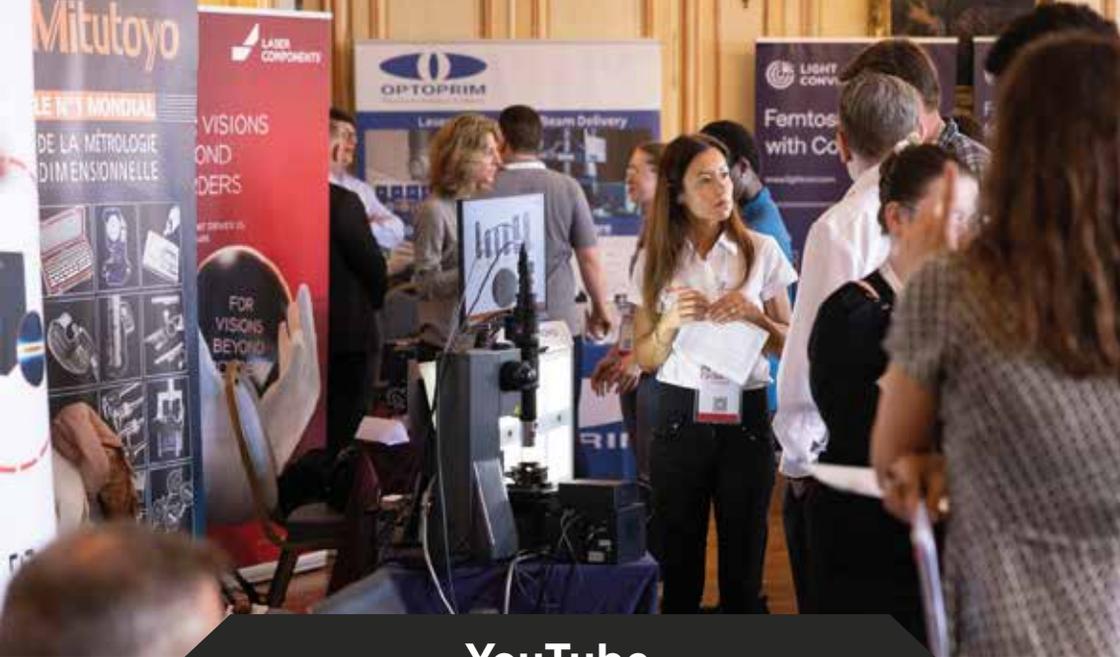
MEMBRES PREMIUM : vos actualités relayées

Retrouvez toutes les actualités des membres et du CLP relayées sur notre compte LinkedIn !

Ce canal est l'endroit idéal pour découvrir les projets, réalisations et événements marquants de notre communauté. Il permet également de renforcer les connexions et d'ouvrir de nouvelles opportunités professionnelles.

En 2024 :

- Plus de 1 860 abonnés
- 144 000 impressions des publications
- Jusqu'à 6 500 vues des publication
- 22 000 personnes touchées



YouTube

Retrouvez sur notre chaîne YouTube tous les aftermovies et témoignages des participants des différentes éditions des PLI Conférences, offrant un aperçu unique de cet événement.

Vous y découvrirez également les témoignages de nos exposants lors du salon Micronora, ainsi que des visites d'entreprises enrichissantes.

Nous mettons à votre disposition les replays de nos webinaires pour que vous puissiez revivre ces moments d'échanges et de partages d'expertise.

Une véritable ressource pour suivre nos activités, enrichir vos connaissances et ne rien manquer de nos événements phares.

En 2024 :

- 1100 vues des vidéos



Newslaser

MEMBRES PREMIUM : Votre logo en 3ème de couverture

Un nouveau numéro de notre Newslaser est publié chaque trimestre.

À travers chaque édition, nous vous proposons un tour d'horizon complet de l'actualité de la filière laser, avec des informations actualisées sur les dernières innovations, événements et tendances du secteur.

C'est un moyen incontournable de suivre les avancées et de rester connecté aux enjeux majeurs de cette industrie en constante évolution.

Dans nos Newslasers, retrouvez :

- Les actualités de tous nos membres
- Les actualités du Club Laser et Procédés
- Une veille technologique
- L'agenda des événements laser

En 2024 :

- Envoyée à 3 600 contacts ciblés.



Emailings

MEMBRES PREMIUM : vos actualités diffusées dans notre newsletter trimestrielle « Le CLP vous informe »

Des emailings sont envoyés régulièrement à un réseau de 3 600 contacts qualifiés, garantissant ainsi une diffusion précise et ciblée de nos informations.

Dans nos newsletters, retrouvez :

- Les actualités de nos partenaires (événements...)
- Les actualités du CLP
- Les informations relatives à notre événement PLI Conférences

+ Notre newsletter trimestrielle « Le CLP vous informe » qui reprend les actualités des membres Premium, les événements de nos partenaires, des offres d'emploi ainsi que les actualités du CLP

En 2024 :

- Plus de 60 campagnes envoyées
- 23% de taux d'ouverture et 47% de taux de clics

Membres Premium



Découvrez ci-dessous la liste de nos membres Premium, bénéficiaires d'avantages exclusifs. Rejoignez-les et profitez vous aussi de privilèges uniques en devenant membre Premium !

Retrouvez les avantages compris dans l'adhésion Premium :

- Votre logo sur tous les supports de communication
- Deux entrées à notre événement PLI Conférences
- Deux places pour la soirée networking des PLI Conférences
- Vos actualités diffusées en page d'accueil de notre site internet et relayées sur nos réseaux sociaux
- Deux droits de vote à l'assemblée générale du CLP
- Votre fiche de référencement sur notre site internet et dans l'annuaire papier des membres du CLP
- Votre espace personnel sur notre site internet
- Vos actualités dans les numéros de la Newslaser
- Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires



cailabs
SHAPING THE LIGHT



COHERENT



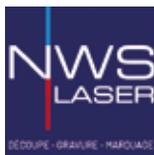
+GF+



IREPA LASER
INSTITUT CARNOT MICA



LMETROLOGIE
LASER *Since 1991*



PI





Nouveaux membres

Le Club Laser et Procédés a le plaisir d'accueillir **trois nouveaux membres** pour l'année 2025 : **PI France, Technax et Innovidea**

Nous sommes heureux de les intégrer à notre communauté et impatients de collaborer avec eux ! Ensemble, nous aurons l'opportunité de renforcer les synergies au sein de notre filière. Leur expertise, leur vision et leur engagement enrichiront et diversifieront notre réseau, contribuant ainsi à son dynamisme.

Nous sommes impatients de collaborer et de contribuer ensemble à l'évolution et au rayonnement de notre secteur.

Bienvenue à eux !

PI

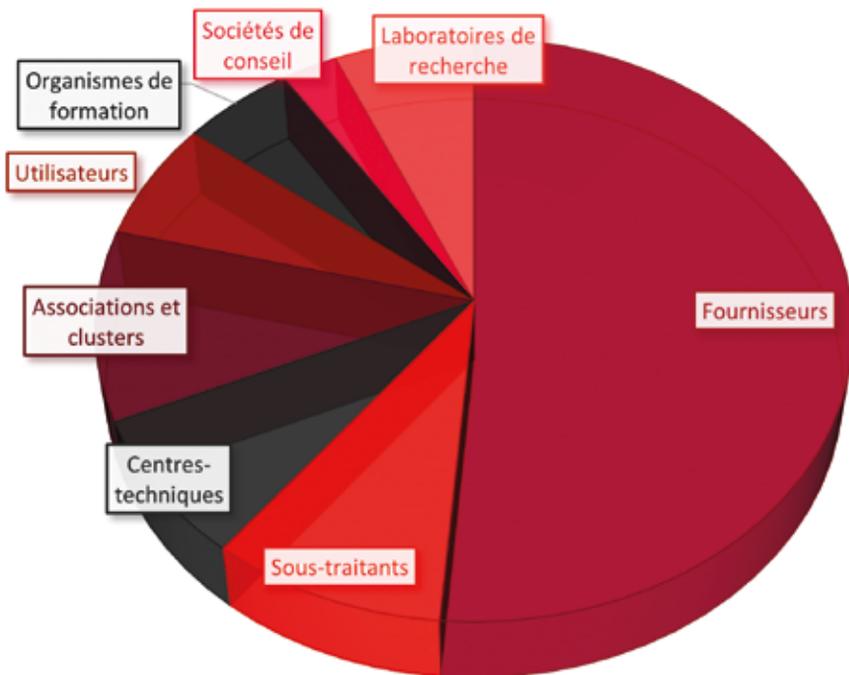


TECHNAX

Quality Welding Solutions

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

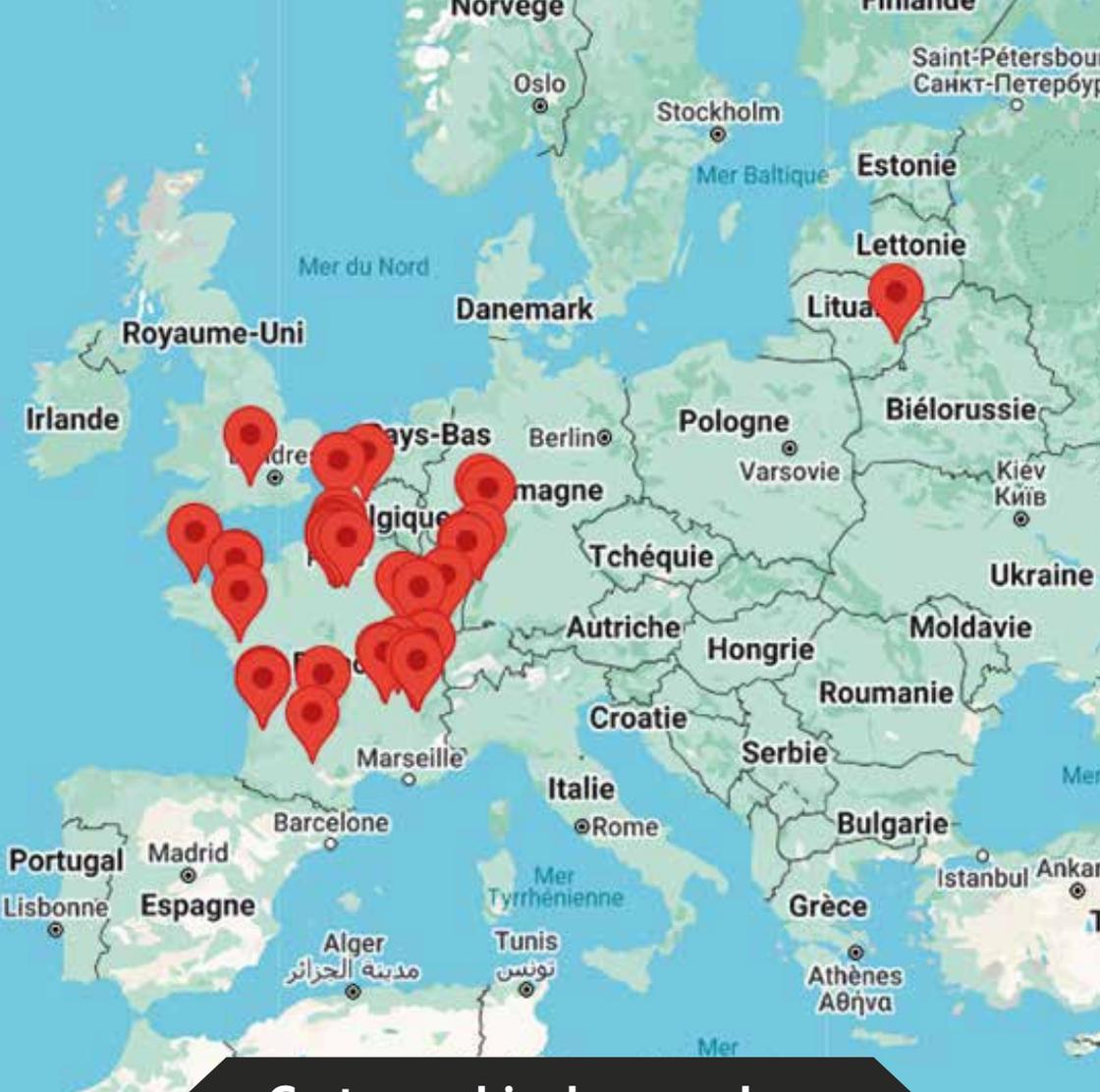


Répartition des membres

Le CLP rassemble une large et riche diversité de sociétés au sein de son réseau, reflétant ainsi la pluralité et la dynamique de notre filière. Nos membres proviennent de secteurs variés, ce qui enrichit les échanges et permet de multiplier les opportunités de collaboration.

Cette diversité est une véritable force, favorisant l'innovation et la complémentarité au sein de notre communauté.

Retrouvez ci-dessus la répartition détaillée des sociétés membres du CLP, illustrant la richesse de notre réseau !



Cartographie des membres

Les membres du CLP viennent de pays divers tels que la France, l'Angleterre, l'Allemagne, la Belgique, la Lituanie et les Pays-Bas. Cette richesse culturelle et professionnelle nous permet de valoriser nos différences et de les transformer en atouts. Ensemble, nous formons un club dynamique, unifié et résolument tourné vers le monde. Cette diversité génère une multitude d'opportunités, tant pour le développement de notre réseau que pour les échanges internationaux.

Retrouvez la cartographie complète de notre réseau sur le site internet du CLP : www.clp-laser.fr



Annuaire des membres

- | | | | | |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P52 |  | ACAL BFI | P64 | CEPELEC |
| P53 | | AERODIODE | P65 |  COHERENT France |
| P54 |  | AEROTECH | P66 |  ES LASER |
| P55 |  | AIR LIQUIDE France
Industrie | P67 | FIVES CINETIC - LASER
SYSTEMS |
| P56 | | ALPHA-RLH | P68 |  GF MACHINING
SOLUTIONS |
| P57 |  | ALPHANOV | P69 | ICB-PMDM |
| P58 |  | AMPLITUDE | P70 | IMAGINE OPTIC |
| P59 |  | APERAM | P71 |  INDUSTRIAL LASER
SYSTEMS |
| P60 | | ARDOP INDUSTRIE | P72 | INNOVIDEA |
| P61 |  | CAILABS | P73 |  INSTITUT FERSNEL |
| P62 |  | CEA | P74 | INSTITUT MAUPERTUIS |
| P63 | | CELIA CNRS | P75 | IPG PHOTONICS France |

P76		IREIS	P94	OPTOPRIM
P77		IREPA LASER	P95	PHOTONICS BRETAGNE
P78		LASEA	P96	PHOTONICS France
P79		LASER 2000	P97	 PI France
P80		LASER CHEVAL	P98	PRC LASER EUROPE
P81		LASER COMPONENTS	P99	PRECITEC
P82		LASER MÉTROLOGIE	P100	PRO-LITE TECHNOLOGY France
P83		LASER RHONE ALPES	P101	QIOVA
P84		LIGHT CONVERSION	P102	SFO
P85		LINDE FRANCE	P103	SK LASER
P86		MANUTECH USD	P104	SYSTEMATIC PARIS- REGION
P87		MELIAD	P105	TECHNAX
P88		MICRO USINAGE LASER	P106	TECHNOGENIA
P89		MINALOGIC	P107	TECHNOTRANS France
P90		MITUTOYO	P108	THEMIS TECHNOLOGIES
P91		NWS LASER	P109	 TRUMPF
P92		OPHIR SPIRICON EUROPE	P110	VL INNOVATIONS
P93		OPTON LASER		



Téléphone

+33 (0)1 60 79 59 00

Site internet

www.acalbfi.fr

Contact

Nicolas BUSSEUIL

Directeur commercial

nicolas.busseuil@acalbfi.fr

Adresse

1 Allée de la Chartreuse,

91080 Évry-Courcouronnes

France

Fournisseur majeur de solutions laser, photonique et Imagerie depuis 50 ans.

Créée en 1973 sous le nom OPTILAS, ACAL BFI France propose une gamme étendue de technologies laser et photonique, du produit standard aux solutions complètes personnalisées. Notre gamme de produits laser s'étend de la fourniture des sources laser (DPSS, Fibre, CO₂, diodes), de composants optiques de mise en forme et des solutions d'imagerie de contrôle de process, aux sous-ensembles complets pour les applications de marquage, gravure, découpe, micro-texturation et soudage sur différents types de matériaux.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Bois



Téléphone

+06 (2)7 69 41 52

Site internet

www.aerodiode.com

Contact

Sébastien Ermeneux

Product manager

sebastien.ermeneux@aerodiode.com

Adresse

Rue François Mitterrand,

Institut d'Optique d'Aquitaine

33400 TALENCE

France

AeroDIODE est une spin-off du centre technologique ALPhANOV spécialisée dans les solutions optoélectroniques modulaires pour des composants à base de semi-conducteurs tels que des diodes lasers ou des SOA (Semiconductor Optical Amplifiers).

AeroDIODE propose, en particulier, des produits dans les 5 catégories suivantes :

- Pilotes de diodes lasers : pilotes de diode laser impulsionnels (jusqu'à la nanoseconde), pilotes diodes laser bas bruit, pilotes diodes laser haute puissance
- Diodes lasers fibrées monomodes et multimodes (Diode SLD, diode laser 785 nm, diode laser 790 nm, diode laser 808 nm, diode laser 830 nm, diode laser 915 nm, diode laser 940 nm, diode laser 976 nm, diode laser 980 nm, diode laser 1030 nm, diode laser 1053 nm, diode laser 1064 nm, diode laser 1310 nm, diode laser 1450 nm, diode laser 1470 nm, diode laser 1480 nm, diode laser 1550 nm, diode laser 1650 nm, diode SLED, diode superluminescente).
- Modulateurs optiques fibrés : pilotes de SOA, modulateurs fibrés jusqu'à GHz, modulateur acousto-optique, modules AOM fibré (Modulateurs Acousto-Optiques à fibre optique), seeder laser
- Électroniques : générateur de délai, générateur d'impulsion, pulse picker, Contrôleur PID, Alimentation linéaire bas bruit
- Systèmes de test de fiabilité de diodes lasers

La technologie d'AeroDIODE est le résultat de plus de 15 ans d'innovations menées par ses fondateurs au sein du centre technologique ALPhANOV.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



Téléphone

+44 (0)1 25 68 55 05

Site internet

<https://uk.aerotech.com/>

Contact

Christophe MONNIER

Responsable des ventes France

cmonnier@aerotech.com

Adresse

Monk Sherborne Road,

RG26 5PR Ramsdell

Royaume-Uni

Qu'il s'agisse de soudage, de découpe ou de texturation de surface, vous devez maintenir une production de qualité à des vitesses de traitement élevées. Nous combinons la mécanique, les commandes et l'électronique dans des conceptions optimisées pour vous offrir à la fois la meilleure précision et le débit le plus élevé possible.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Céramique



Téléphone

+33 (0)6 12 97 66 24

Site internet

www.industriel-marchand.alfi.airliquide.fr

Contact

Olivier MATILE

Directeur des applications

olivier.matile@airliquide.com

Adresse

152 Avenue Aristide Briand,

92220 Bagneux

France

Air Liquide France Industrie est une filiale du Groupe Air Liquide, qui regroupe l'ensemble des activités de production et de commercialisation des gaz industriels du Groupe en France.

- Commercialisation d'une gamme dédiée «LASAL» selon un mode d'approvisionnement optimisé, de matériels et services pour les applications de découpe laser ; Offre complète de mise en œuvre de solutions innovantes gaz + matériel + expertise pour le soudage laser 10µm et 1µm ; offre pour la fabrication additive : production, stockage et transport des poudres et matière premières en toute sécurité.

- Assistance technique et optimisation des procédés LASER : Offre LASAL EXPERT, formation.

- Centre de recherche et développement pour les applications laser.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)5 57 01 74 50

Site internet

www.alpha-rlh.com

Contact

Hervé FLOCH

Directeur Général

h.floch@alpha-rlh.com

Adresse

Rue François Mitterrand,

Institut d'Optique d'Aquitaine

33400 Talence

France

Le pôle de compétitivité ALPHA – Route des Lasers & des Hyperfréquences (ALPHA-RLH) accompagne entreprises et laboratoires dans le montage, l'expertise et le financement de projets d'innovation, soutient la croissance des entreprises innovantes ainsi que le développement à l'export et l'accès à de nouveaux marchés.

Basé en Nouvelle-Aquitaine (Bordeaux, Limoges, La Rochelle et Pau), il est structuré autour de trois domaines technologiques socles : Photonique-Laser, Électronique-Hyperfréquences et Matériaux, Photonique, Électronique, au service de quatre marchés : Santé (Dispositifs Médicaux et Autonomie), Communication-Sécurité, Aéronautique-Spatial-Défense, Énergie-Bâtiment intelligent, et d'un domaine d'activité transverse : Numérique-Industrie du futur. ALPHA-RLH compte plus de 250 adhérents.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)5 24 54 52 00

Site internet

www.alphanov.com

Contact

Marc Faucon

Responsable département
procédés laser

marc.faucon@alphanov.com

Adresse

Rue François Mitterrand,
Institut d'Optique d'Aquitaine
33400 Talence
France

ALPhANOV est un acteur majeur dans le secteur des procédés laser. Du développement de procédés laser aux systèmes de R&D sur mesure : ALPhANOV intervient à tous les stades de votre processus industriel.

Les capacités d'ALPhANOV lui permettent de proposer toute une gamme de prestations dans le domaine des procédés laser afin d'intervenir à tous les stades du processus industriel :

- Etudes basées sur la connaissance des processus d'interaction
 - Validation expérimentale grâce à un large parc de sources laser, d'instruments de contrôle et de mesure
 - Création du procédé, répétabilité, robustesse et procédures associées
 - Fabrication de prototypes et sous-traitance de petites séries
 - Accompagnement pour l'intégration du procédé laser en milieu industriel
 - Formation des utilisateurs
- Nos ingénieurs, docteurs et techniciens ont développé et caractérisé toute une palette de procédés laser permettant perçage, découpe, marquage, gravure, ablation sélective, texturation de surface, soudage sur de nombreux matériaux, à l'échelle du micron au millimètre avec précision, qualité d'usinage en conservant la fonctionnalité des matériaux et en limitant la zone affectée thermiquement par l'utilisation de lasers femtoseconde.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

AMPLITUDE LASER GROUP

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)5 56 46 40 60

Site internet

www.amplitude-laser.com

Contact

Vincent ROUFFIANGE

Vice President, Sales

vincent.rouffiange@amplitude-laser.com

Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Bâtiment Meropa

33600 Pessac

France

Créée en 2001, Amplitude Laser Group fabrique et commercialise des lasers ultracourts destinés aux secteurs industriels, médicaux et scientifiques. Leader sur son marché international depuis ses débuts, il offre un large portefeuille de produits (lasers ultracourts pompés par diodes, femtosecondes de type industriels à fibres, de technologie Ti:Sapphire à haute intensité, ou encore à haute énergie). Le groupe se compose de 3 sites de production et de plusieurs bureaux commerciaux en Europe, Asie et Amérique du Nord. Ses 300 salariés s'engagent dans la conception et le développement de produits innovants, et fabriqués pour répondre aux exigences les plus hautes des secteurs industriels et scientifiques.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Laser & Composants

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile



Téléphone

+33 (0)6 46 83 20 40

Site internet

www.aperam.com

Contact

Ismaël GUILLOTTE

Ingénieur de recherche

ismael.guillotte@aperam.com

Adresse

Rue Roger Salengro,

BP 15

62330 ISBERGUES

France

Aperam est une société produisant et commercialisant de l'acier inoxydable, de l'acier électrique et des aciers spéciaux.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal

ARDOP INDUSTRIE

Téléphone

+33 (0)1 69 63 26 11

Site internet

www.ardop.com

Contact

Stéphane DUVAL

CEO

stephane.duval@ardop.com

Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Cité de la Photonique

33600 Pessac

France

Une entreprise à taille humaine au service de nos clients pour un seul objectif : Vous offrir le meilleur service et support.

Forte de son offre complète, la société ARDOP Industrie a ouvert depuis 2013 un département ingénierie qui conçoit, développe et commercialise des lignes de transport laser Haute énergie ainsi que de l'intégration de solutions photoniques suivant le cahier des charges de nos clients. Nous proposons nos prestations de service au monde industriel et académique. Grâce à son activité de négoce, elle propose des solutions innovantes à la pointe de la technologie en Composants Optiques, en Sécurité Laser et en Instrumentation optique depuis plus de 17 ans.

Elle accélère son développement et sa croissance depuis son arrivée au sein de la Cité de la photonique en région Nouvelle Aquitaine.

La société ARDOP Industrie plus anciennement connue sous le nom d'ARDOP créée en 2002 par son fondateur Mathias Le-Pennec a toujours été rentable et profitable.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



Site internet

www.cailabs.com

Contact

Gwenn PALLIER

Chef projets et produits

gwenn@cailabs.com

Adresse

1 Rue Nicolas Joseph Cugnot,

35200 Rennes

France

Créée en 2013, Cailabs est une entreprise française de deep tech, basée à Rennes, qui conçoit, fabrique et vend des solutions dans le domaine de la photonique.

En combinant notre technologie de pointe dans la mise en forme de la lumière (Conversion Multi-Plan de la Lumière, MPLC pour Multi-Plan Light Conversion) avec une ingénierie optimale, nous créons des produits innovants qui aident à résoudre certains des grands défis industriels et technologiques actuels pour des applications multiples, parmi lesquelles : l'aérospatial, les télécommunications, la défense ou encore l'usinage laser.

En effet, la gamme de produits CANUNDA (<https://www.cailabs.com/produits/canunda/>) est destinée à la mise en forme de faisceau laser continu haute-puissance ou impulsif pour l'amélioration de tous les procédés d'usinage laser :

CANUNDA-AXICON est un axicon réfléchissant permettant la génération de faisceaux de Bessel de haute qualité pour l'usinage du verre par laser ultra-court.

- CANUNDA-PULSE offre des mises en forme top-hat de haute qualité pour des lasers ultra-court, incluant une stabilisation de faisceau, compatible avec les machines standards de l'industrie

- CANUNDA-SPLIT améliore le rendement des procédés laser ultra-court tout en préservant leur qualité grâce à des modules de division de faisceaux flexibles s'adaptant aux machines standards de l'industrie.

- CANUNDA-HP permet tout type de mise en forme pour l'amélioration de la qualité et du rendement des procédés laser haute-puissance grâce à des modules compatibles des têtes laser standards.

Retrouvez notre interview de Cailabs sur le salon Micronora

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Verre



Téléphone

+33 (0)3 80 23 40 00

Site internet

www.cea.fr

Contact

Isabelle GEOFFRAY

Ingénieur usinage laser

isabelle.geoffray@cea.fr

Adresse

21120 Is-sur-Tille

France

Le CEA est un organisme public de recherche, intervenant dans 6 secteurs majeurs : la défense et la sécurité nationale, les énergies nucléaire et renouvelables, la recherche biotechnologique et médicale, la recherche technologique pour l'industrie, la recherche fondamentale et l'assainissement / démantèlement des installations nucléaires.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)6 27 69 41 68

Site internet

www.celia.u-bordeaux1.fr

Contact

John LOPEZ

Ingénieur de recherche

john.lopez@u-bordeaux.fr

Adresse

43 Rue Pierre Noailles,
Domaine du Haut-Carré
33400 Talence
France

CELIA est une unité mixte de recherche (UMR5107) en partenariat avec l'Université de Bordeaux, le CEA, et le CNRS. CELIA rassemble des compétences dans des domaines qui se situent aux frontières de la physique et des applications de haute technologie. Les thématiques développées au laboratoire sont :

- Lasers femtosecondes de haute cadence et haute intensité, études en optique des lasers intenses
- Champs ultra-intenses, collisions ioniques et sources de rayonnement X par plasmas
- Harmoniques XUV, étude des processus ultra-brefs, impulsions attosecondes
- Interaction laser-plasma, physique des plasmas chauds et denses, fusion par confinement inertiel, astrophysique en laboratoire
- Interaction laser-matière, écriture directe en surface et en volume en régime pico et femtoseconde, procédés lasers multi-matériaux, spectroscopies laser et plasma

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Autres



Téléphone

+33 (0)4 76 49 00 37

Site internet

www.cepelec.com

Contact

Denis MASSART

Technico commercial

denis.massart@cepelec.com

Adresse

14 Rue des Platanes,

38120 Saint-Egrève

France

Analyse et traitement de la pollution générée par vos applications laser :

- Analyse des COV et particules sur site
- Analyse de l'efficacité de la captation existante
- Analyse des risques et aide pour la mise à jour du document unique
- Proposition d'une solution de captation, filtration répondant à vos contraintes techniques et économiques
- Suivi et contrôle des équipements de captation et filtration sur site
- Analyse et optimisation des réseaux aérauliques
- Recyclage des filtres usagés avec remise des BSD

Nos spécificités :

- Capacité à répondre à vos contraintes techniques fortes
- Utilisation de PVC, acrylique...
- Capacité à répondre à vos contraintes internes - LEAN - 5S

Nos clients : Cosmétique, Pharmacie, Agroalimentaire, Automobile, Recherche, Aéronautique.

Procédés laser : Hygiène / Sécurité



Téléphone

+33 (0)1 69 11 94 05

Site internet

www.coherent.com

Contact

Laurent MENUAT

Head of Industrial Tools South
Markets EMEA

laurent.menuat@coherent.com

Adresse

14 Rue du Cantal,
91090 Lisses
France

Fondée en 1966, la société Coherent, Inc. est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de lasers et de systèmes laser pour les clients des secteurs scientifique, commercial et industriel. Coherent, dont le siège social est situé au cœur de la Silicon Valley, en Californie, et des bureaux dans le monde entier, propose un vaste portefeuille de produits et services pour la recherche scientifique, les sciences de la vie, la microélectronique et le traitement des matériaux.

Depuis plus de 40 ans, Coherent est présent sur de nombreux marchés automobile, aérospatial, électronique, semi-conducteur, packaging, bijouterie, matériel médical... en proposant différentes technologies.

Les lasers, dont la longueur d'onde et la puissance de sortie varient, est suffisamment subtil pour les études d'ADN, suffisamment précis pour la microélectronique et assez puissant pour couper l'acier le plus résistant. Des lasers à onde continue aux femtosecondes, de quelques milliwatts à des kilowatts, Coherent répond aux besoins actuels et futurs en matière de laser.

Avec l'acquisition de ROFIN en 2016 et d'O.R. Lasertechnologie en 2018, Coherent continue d'étendre et de diversifier son offre.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Téléphone

+33 (0)5 56 64 40 29

Site internet

www.eslaser.com

Contact

Thomas BARADERIE
Key Account Manager
t.baraderie@eslaser.com

Adresse

101 Chemin de Bel air,
ZI La Rivière
33850 Léognan
France

Pour garantir l'excellence à ses Clients, ES LASER a développé un savoir-faire inestimable dans la conception et la fabrication de machines lasers industrielles personnalisées de Haute Technologie.

Répondant aux exigences et aux besoins de productivité de ses Clients sur des projets innovants et complexes, les Equipes de ES LASER conçoivent des solutions sur-mesure, en développant des systèmes spécifiques intégrant les technologies industrielles les plus performantes : lasers ultraviolets, lasers infrarouges, lasers hautes énergies ou hautes puissances, lasers ultra-courts (pico ou femtosecondes), systèmes robotisés, dispositifs de vision (contrôle qualité, détection, positionnement, etc.), interfaces à Commande Numérique, tables de déplacement hautes précisions, structure en granite, etc.

Maîtrisant l'intégralité de sa chaîne de production, ES LASER vous apportera des solutions techniques de Haute Technologie, innovantes et fiables à travers le monde.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois, Autres

FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



fives ultimate machines
ultimate factory

Téléphone

+33 (0)5 65 10 13 18

Site internet

www.fivesgroup.com

Contact

Anita RIAR

Business Development Manager

anita.riar@fivesgroup.com

Adresse

494 Rue Actipole les Tours,

46400 Saint-Laurent-les-Tours

France

S'appuyant sur plus de 35 ans d'expertise en process Laser, l'activité Laser Systems de Fives est un acteur mondial dans la conception et la fabrication de systèmes de soudage Laser, de découpe Laser et de fabrication additive de pièces métalliques.

Les équipes Laser Systems de Fives proposent un accompagnement complet à leurs clients, allant de la phase prototypage pour valider le process soudage Laser et les configurations optiques, à l'industrialisation d'une machine autonome, jusqu'à l'implémentation mondiale de lignes de production clefs en mains en grande séries.

Laser Systems de Fives répond aux défis des secteurs de l'automobile, de l'industrie, de la défense, de l'énergie et d'autres encore grâce à ses équipements modulaires, flexibles et évolutifs, adaptés aux pièces clients, qui intègrent les dernières technologies de pointe.

Les équipements Laser Systems intègrent tous types de sources Laser : fibre, CO₂, infrarouge, vert, bleu etc.

La présence globale de Fives et la proximité de ses équipes passionnées garantissent une excellence opérationnelle tout au long du projet, jusqu'à la mise en route et réception chez ses clients.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal

GF MACHINING SOLUTIONS

Organisme de formation - Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)6 86 98 78 49

Site internet

www.gfms.com

Contact

Jean Louis FACILA
Sales Support Europe Advanced
Manufacturing
jean-louis.facila@georgfischer.com

Adresse

27 Avenue Carnot,
91300 Massy
France

Leader mondial dans la fabrication de machines outils sur différentes technologies:

- Electro Erosion Enfonçage et Découpe Fil
- Usinage 3 et 5 axes et broches hautes fréquences
- Système de repositionnement rapide et automatisation
- Système laser de gravure/texturation 3 axes ou 5 axes
- Machine de fabrication additive Metal et périphériques associés
- Système laser de micro usinage et micro perçage de haute précision

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Découpe / Perçage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Autres



Téléphone

+33 (0)3 84 58 32 35

Site internet

<https://icb.u-bourgogne.fr/>

Contact

Sophie COSTIL
Professeur des universités
sophie.costil@utbm.fr

Adresse

UTBM,
Rue de Leupe
90400 Sevenans
France

Le Laboratoire Interdisciplinaire Carnot de Bourgogne (ICB), Unité Mixte de Recherche CNRS, Université de Bourgogne (UB) et Université de Technologie Belfort-Montbéliard (UTBM), compte 300 physiciens, chimistes, Ingénieurs et Techniciens implantés en Bourgogne-Franche Comté, sur les sites de Dijon, Le Creusot, Châlon-sur-Saône & Belfort (Sévenans). Ils développent de nouvelles fonctionnalités pour l'optique et les nouveaux matériaux, à destination d'applications dans l'industrie, la médecine et les télécommunications.

Mr Rodolphe Bolot
rodolphe.bolot@u-bourgogne.fr

IUT du Creusot, 12 rue de la Fonderie, 71200 Le Creusot

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique



Téléphone

+33 (0)6 68 60 15 60

Site internet

www.imagine-optic.com

Contact

Audrey LE LAY

Europe Sales & Marketing

Manager

alelay@imagine-optic.com

Adresse

18 rue Charles de Gaulle,

91400 Orsay

France

Créée en 1996, Imagine Optic est une entreprise française spécialisée dans l'analyse de front d'onde par Shack-Hartmann, la métrologie optique, l'optique adaptative et la mise en forme de faisceaux laser énergétiques.

De cette dernière activité, résolument axée sur les procédés laser énergétiques, une unité opérationnelle a été créée. La mission de celle-ci est le développement et la commercialisation de systèmes optiques permettant la mise en forme et la transmission par fibre optique de faisceaux laser énergétiques dans le régime ps et ns pour des applications de traitement (Laser Shock Peening (LSP), Laser Cleaning (LC)) et de caractérisation de surfaces (Laser Ultrasonics, Laser Induced Breakdown Spectroscopy (LIBS)).

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation

Matériaux : Métal

INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

Organisme de formation - Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)1 55 95 09 50

Site internet

www.industrial-laser-systems.com

Contact

Nicolas CHAISE
Responsable commercial
nchaise@industrial-laser-systems.com

Adresse

12 rue Denis Papin,
77390 Vermeuil l'étang
France

L'expérience et le savoir-faire d'Industrial Laser Systems sont reconnus auprès de nombreuses industries. Ainsi depuis sa création en 2003, Industrial Laser Systems s'est forgé un nom synonyme de savoir-faire, sérieux et qualité. Notre société a conçu et mis en place des machines spéciales d'usinage laser répondant au besoin de l'industrie automobile, médicale, nucléaire, manufacturière, aéronautique et spatiale. Ces systèmes fonctionnent pour la plupart en production intensive 24/24 h et continuent à remplir leur fonction première. Les systèmes d'Industrial Laser Systems intègrent tous une multitude d'axes linéaires ou rotatifs. Chaque système doit répondre à un cahier des charges-client intégrant des critères tels que : l'ergonomie, la stabilité, la précision, les temps de cycles, etc... Tous nos systèmes sont assemblés, testés et contrôlés dans nos ateliers. Notre Bureau d'Etudes et notre site d'assemblage de nos systèmes se trouve à Verneuil l'Étang dans le 77.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)7 84 94 62 56

Site internet

<http://www.innovideasas.com/>

Contact

Jean-Louis LAURONT

Président

info@innovideasas.com

Adresse

27 rue Maurice Flandin,

69003 Lyon

France

Solutions vision et mesures pour l'industrie, l'énergie, le scientifique, l'aéronautique et la défense;

- Caméras visibles ou infrarouge (LWIR, MWIR, SWIR) pour l'imagerie, la détection gaz, le multi ou l'hyperspectral et la thermographie

- spectromètres laser par absorption pour détection gaz

Nos partenaires incluent:

- Xiris; vision HDR, capteur acoustique, thermographie, inspection en soudage (TIG, MIG/MAG, Plasma,...) , fabrication tube et fabrication additive (WAAM, WLAM, DED)

- Pergam; capteur laser portable ou embarqué aérien

- Raythink; caméra de thermographie LWIR portable, fixe ou embarquée et détection gaz

- IDAO engineering; module caméra LWIR en MIPI-CSI2, module caméra MWIR, module caméra capteur linéaire SWIR

Procédés laser : Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)6 20 98 69 46

Site internet

www.fresnel.fr

Contact

Laurent Gallais

Professeur

laurent.gallais@fresnel.fr

Adresse

Campus Universitaire de Saint

Jérôme,

13013 Marseille

France

L'Institut Fresnel est un laboratoire de recherche, situé sur le Campus de l'étoile à Marseille, axé sur les thématiques de la photonique, de l'électromagnétisme et de l'image.

L'équipe Interaction Laser Matière de l'Institut mène des travaux de recherche sur la physique et les applications des phénomènes d'interaction laser matière à fort flux lumineux.

Les thématiques traitées concernent principalement les problématiques d'endommagement laser des matériaux et composants optiques, et le développement de procédés laser.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Céramique, Verre

INSTITUT MAUPERTUIS

Centre technique / de technologie / de transfert - Association professionnelle / Pôle de compétitivité / Cluster



Téléphone

+33 (0)2 99 05 84 56

Site internet

www.institutmaupertuis.fr

Contact

David LEMAITRE

Directeur technique

[david.lemaitre@](mailto:david.lemaitre@institutmaupertuis.fr)

institutmaupertuis.fr

Adresse

4 Contour Antoine de

Saint-Exupéry,

Campus de Ker Lann

35170 Bruz

France

L'Institut MAUPERTUIS est un centre de ressources en R&D et de transfert en technologie innovantes situé en Bretagne (agréé CIR et certifié ISO 9001), nos domaines d'expertises sont :

- Applications laser
Soudure autogène, hybride laser/MAG, découpage, texturage, trempe localisée, rechargement, ...

- Fabrication additive métallique
LMD = poudre/fusion Laser - WLAM = fil/fusion Laser - WAAM = fil/fusion Arc Electrique (MAG)

- FSW : Soudage par Friction Malaxage
Soudure « froide » (sans fusion), automatisée et continue (étanche) et sans apport de matière (allègement)

Pour tout type d'Aluminium/Cuivre/Magnésium en bord à bord et Multi-matériaux par superposition

- Solutions Robotiques et Cobotiques industrielles
Expertise en lois de commande robotique, Vision, codage, ...

Développement d'un logiciel de génération automatique de trajectoire en impression 3D metal

Équipés de moyens d'essais, nous conseillons et accompagnons nos clients industriels pour évaluer, tester et intégrer ces technologies innovantes pour accroître leur compétitivité. Nous travaillons avec des entreprises réputées de l'industrie automobile, aéronautique, aérospatiale, ferroviaire ou énergétique mais aussi avec des entreprises industrielles locales.

Nos compétences, 20 personnes majoritairement des ingénieurs hautement qualifiés et docteurs, vous accompagnent pour développer des systèmes d'assemblages robotisés innovants avec une plate-forme de soudage R&D performante et flexible (7 cellules robotiques avec 3 lasers haute puissance (8, 12 et 16 kW) et 2 équipements FSW robotisés).

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)3 88 67 49 74

Site internet

www.ipgphotonics.com

Contact

Karim CHOUF

Directeur général

kchouf@ipgphotonics.com

Adresse

14 Rue Ettore Bugatti,

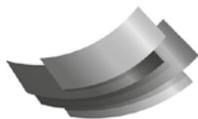
67201 Eckbolsheim

France

IPG Photonics conçoit et distribue des sources laser fibre et équipements associés pour tout type d'applications laser. Sources laser fibre et diodes impulsives (de la fs à la ms) et continues (de 1W à 120kW). Optiques de découpe, soudage, scanners et systèmes de contrôle.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



ireis



Téléphone

+33 (0)4 77 55 52 22

Site internet

www.ireis.fr

Contact

Bertrand NICOLET

Responsable innovation

bnicolet@hef.group

Adresse

Avenue Benoît Fourneyron,

ZI Sud

42160 Andrézieux-Bouthéon

France

IREIS - Institut de Recherches en Ingénierie de Surface - est la filiale R&D du Groupe HEF, leader industriel de l'ingénierie et du traitement de surfaces (3 200 pers. / 330 M€ / plus de 20 pays). IREIS étudie et améliore les propriétés de surface des matériaux depuis la recherche en laboratoire jusqu'au développement de solutions à l'échelle industrielle. L'expertise des ingénieurs R&D et chercheurs d'IREIS couvre les domaines suivants :

- 1) Matériaux déposés par PVD/PECVD en couches minces et sources de plasma
- 2) Tribologie : science, simulation expérimentale et résolution de problèmes
- 3) Poudres fonctionnelles : peinture en poudre technique et fonctionnalisation de poudres
- 4) Micro et nano texturation laser :
 - A. Fonctionnalisation de surface (mouillabilité, tribologie, antigivrage, étanchéité, adhérence, anti-reflet...)
 - B. Découpe
 - C. Ablation de couches minces
 - D. Gravure
 - E. Micro & Nano texturation
 - F. Chimie de surface

IREIS dispose d'une plateforme de recherche sur le laser femtoseconde. Cette plateforme est dédiée aux activités de prototypage et de recherche ou à des petites séries de composants. De ce fait, IREIS est un incubateur capable d'accompagner les projets jusqu'à l'industrialisation au sein des autres sociétés du groupe HEF.

Aux côtés d'établissements publics de recherches et d'industriels de la région de St-Etienne-Lyon IREIS est partenaire de la plateforme du GIE MANUTECH USD, situé à Saint-Étienne, qui comprend 10 plateformes laser femtoseconde, une plateforme de caractérisation de surface multi échelle et une plateforme avancée de caractérisation structurale (MEB/FIB).

Les activités de recherche d'IREIS se situent dans les domaines de la mobilité, de l'hydrogène, de l'efficacité énergétique, des procédés de fabrication avancés et du développement de nouvelles fonctionnalités de surface. IREIS est régulièrement impliqué dans des projets collaboratifs européens et français.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Découpe / Perçage

Matériaux : Métal, Verre, Plastique, Textile

IREPA LASER

Organisme de formation - Centre technique / de technologie / de transfert

IREPA LASER
INSTITUT CARNOT MICA



Téléphone

+33 (0)3 88 65 54 00

Site internet

www.irepa-laser.com

Contact

Jean-Paul GAUFILLET

Président Directeur Général

jpg@irepa-laser.com

Adresse

320 Boulevard Sébastien Brant,

Parc d'innovation - Pôle API

67400 Illkirch-Graffenstaden

France

IREPA LASER : Pionnier des Solutions Laser frugales pour une Industrie Durable

Notre Vision de Neutralité Carbone 2050

Depuis plus de 40 ans, IREPA LASER, en tant que Société Coopérative d'Intérêt Collectif (SCIC), s'engage à aider les entreprises à atteindre la neutralité carbone d'ici 2050. Nous développons et mettons en œuvre des solutions de fabrication innovantes basées sur des procédés laser, tout en garantissant des normes de sécurité élevées.

Nos Domaines d'Expertise

Nous intervenons sur des procédés laser variés adaptés à différents matériaux, notamment le métal, les polymères. Nos spécialités incluent des notions de durabilité, de conditions extrêmes ou de grandes dimensions en :

- Soudage Laser
- Fabrication Additive
- Érosion Laser
- Sécurité des procédés laser

Nos Solutions de R&D sur Mesure

IREPA LASER propose des offres de développement industriels avancés pour un large éventail de secteurs tels que l'aéronautique, le spatial, l'énergie, les mobilités ou la défense.

Formation et Sensibilisation

En tant que centre de formation spécialisé, IREPA LASER prépare les professionnels de l'industrie aux procédés laser et aux exigences de sécurité associées. Notre équipe composée de 45 collaborateurs, incluant docteurs, thésards, ingénieurs et techniciens, innove constamment grâce à un parc machines frugal et évolutif, doté d'une vingtaine de sources lasers et de robots.

Une Plateforme Opérationnelle de Premier Plan

L'expertise technique de notre bureau d'étude avec l'appui de MICA, notre partenaire scientifique, permet de répondre rapidement aux enjeux de nos clients industriels : mise au point de procédés robustes, conception de nouveaux produits à faible impact carbone, production agile de pièces, de l'unitaire à la série, tout en formant les équipes de nos clients.

Reconnaissance et Certifications

IREPA LASER est membre de l'Institut Carnot MICA, labellisé CRT, et agréé CIR par le Ministère français de l'Enseignement supérieur, de la Recherche et de l'Innovation. Nous sommes également certifiés ISO 9001:2015 et Qualiopi, garantissant l'excellence de nos services.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Soudage / Brasage, Ablation / Micro-usinage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Céramique



Téléphone

+33 (0)5 47 50 03 48

Site internet

www.lasea.com

Contact

Paul-Etienne MARTIN

Directeur

pemartin@lasea.com

Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Cité de la Photonique

33600 Pessac

France

Le Groupe LASEA conçoit et fabrique des machines laser spécialisées dans les procédés de haute précision, depuis la définition du procédé laser jusqu'à son intégration dans une station de travail ou au sein d'une ligne de production. Grâce au laser femtoseconde, le Groupe LASEA réalise des applications de micro-usinage permettant non seulement un travail de haute précision (de l'ordre du micron), mais autorisant également des usinages athermiques sur tous types de matériaux comme les métaux, le verre, les céramiques, la nacre, le silicium, le saphir, ou encore les polymères. A cette expertise en laser viennent s'ajouter des compétences en automatisation, vision, robotique, électronique et mécanique qui permettent au Groupe de concevoir une gamme complète de machines laser et de modules intégrables rencontrant les objectifs de qualité, d'efficacité et de production de ses clients. Aujourd'hui, LASEA, implantée en Belgique (Liège), en France (Bordeaux), en Suisse (Bienne), et aux Etats-Unis (San-Diego) a également fait l'acquisition en 2019 de la société Optec (spécialisée dans les lasers excimer). Le Groupe est actif dans le monde entier, dans les secteurs les plus exigeants comme le secteur médical (ex : usinage de précision pour les implants, les stents ou les cathéters), pharmaceutique (ex : marquage dans le verre pour la traçabilité de seringues ou flacons), horloger (ex : gravure, texturation et découpe de pièces de mouvements) ou encore électronique.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Laser & Composants, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)5 57 10 92 80

Site internet

www.laser2000.fr

Contact

Alexandre BESSON

Directeur général

a.besson@laser2000.fr

Adresse

11 Avenue de Canteranne,

Cité de la Photonique, bât. Sirah

33600 Pessac

France

Laser 2000 SAS - Innovations in Photonics

Principal distributeur en Europe de produits/solutions dans le domaine de l'Optique et de la Photonique (lasers pulsés et CW, caméras SWIR, MWIR, LWIR et hyperspectrales, sécurité laser, platines,...), nous sommes également en capacité de concevoir des solutions complètes sur mesure et de les produire en petites séries.

Avec plus de 30 ans d'expérience et un vaste réseau de partenaires leaders sur leurs marchés, nous serions heureux de vous accompagner dans la réalisation de vos projets.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre

LASER CHEVAL

Sous-traitant - Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)3 81 48 34 60

Site internet

www.lasercheval.fr

Contact

Emric VERWAERDE

Directeur de site

e.verwaerde@lasercheval.fr

Adresse

6 Chemin des Plantes,

ZI des plantes

70150 Marnay

France

LASER CHEVAL conçoit et fabrique des solutions techniques pour des applications de micro-usinage, microsoudure et découpe laser.

Avec sa gamme de machines standardisées et selon le besoin client, nous proposons l'intégration de sources nanoseconde, picoseconde et femtoseconde.

Le FEMTOSECONDE révolutionne les process laser en particulier pour le marquage noir dans le secteur médical par exemple : tenue et durabilité du marquage et absence de corrosion.

Un savoir-faire pour des applications telles que la texturation (préparation de surface, rugosité, adhérence) ou les décors laser sur métaux précieux (satina, perlage ou Côtes de Genève ...)

C'est également une expertise dans l'assemblage laser par microsoudure (par point ou par cordon) Totale maîtrise des aspects métallurgiques, conception des outillages de maintien. Le process garantit répétabilité, précision et stabilité.

LASER CHEVAL, c'est également les services avec :

- Un département de sous-traitance laser
- Un centre d'essai de faisabilité et d'optimisation des procédés laser
- Le développement d'interface spécifique
- La formation laser, l'assistance technique et la vente de pièces détachées.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique

LASER COMPONENTS

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)6 74 71 85 52

Site internet

www.lasercomponents.fr

Contact

Elvyne EGROT

Sales manager

e.egrot@lasercomponents.fr

Adresse

45B Route des Gardes,

92190 Meudon

France

LASER COMPONENTS est spécialisée dans le développement, la fabrication et la vente de composants et de services dans le domaine de la photonique, de l'optoélectronique et du laser. Avec des bureaux de vente dans cinq pays, la société fournit ses clients depuis 1982. Les produits de LASER COMPONENTS sont fabriqués sur quatre sites distincts en Allemagne, au Canada et aux USA, la production de composants et matériels de sa propre marque a débuté dès 1986 et représente aujourd'hui plus de la moitié du CA de la société. LASER COMPONENTS emploie près de 300 collaborateurs venant de 14 Nations et cultures différentes. Notre portfolio de produits photoniques inclut divers types de diodes lasers CW et pulsées, modules laser, optiques laser, détecteurs IR, mesureurs d'énergie et de puissance, et d'autres composants optiques et électro-optiques, développés et fabriqués en interne aussi bien que manufacturés par des partenaires sélectionnés. Les produits fabriqués en interne sont vendus dans le monde entier : «Made by LC». Le Groupe LASER COMPONENTS continue, année après année, à augmenter ses capacités de production. Ceci nous permet d'offrir l'aptitude unique de répondre aux demandes spécifiques de nos clients rapidement et simplement. Nos clients profitent promptement de solutions à long terme. Nous pouvons compter sur nos installations de fabrication en Allemagne, au Canada et aux États-Unis ainsi que sur la valeur de notre personnel hautement qualifié tant en R&D qu'en production.

Procédés laser : Hygiène / Sécurité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Laser & Composants, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

LASER MÉTROLOGIE

Utilisateur - Sous-traitant - Fournisseur /
Composants / Consommables / Systèmes - Centre technique / de technologie / de transfert



Téléphone

+33 (0)4 50 46 02 42

Site internet

<https://laser-metrologie.fr/>

Contact

Marco SOSCIA

Président

soscia@laser-metrologie.com

Adresse

LASER METROLOGIE,

Parc ALTAIS

74960 ANNECY

France

LASER METROLOGIE conçoit et fabrique en France des calorimètres, des radiomètres hybrides, des puissance-mètres et des joule-mètres, pour assurer la traçabilité des paramètres utiles aux procédés laser. La société assure avec réactivité la maintenance et l'étalonnage de ces instruments grâce aux équipements de son Centre de Radiométrie le mieux équipé d'Europe : calorimètre de référence auto-étalonnable électriquement par effet Joule, lasers de puissance continu 2kW (10,6 μ m) et 8kW (1,03 μ m), lasers pulsés millisecondes 60W/6kW (1,064 μ m) et 550W/10kW (1,064 μ m), et laser nanoseconde 1J/3ns/10Hz (1,064 μ m/0,532 μ m/0,355 μ m). LASER METROLOGIE accepte bien évidemment d'étalonner des instruments étrangers pour les industriels qui ont fait ce choix, de façon à leur éviter des délais qui peuvent s'avérer trop longs. Outre sa spécificité en Radiométrie utilisée notamment pour le Laser Mégajoule et pour les procédés aéronautiques, LASER METROLOGIE développe des instruments numériques automatisés dans d'autres secteurs de l'industrie. Certains de nos développements ont déjà fait l'objet de plusieurs brevets en copropriété avec le CNRS, L'ENSAM, le CEA CESTA et le Groupe SAFRAN.

Procédés laser : Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Autres

Matériaux : Métal, Verre



Téléphone

+33 (0)4 76 56 07 57

Site internet

www.laser-rhone-alpes.com

Contact

Sébastien LAFAYE

Directeur d'usine

slafaye@laser-rhone-alpes.com

Adresse

49-51 Boulevard Paul Langevin,

38600 Fontaine

France

Laser Rhône Alpes est un sous-traitant en soudure laser, micro découpe laser et marquage laser située dans l'agglomération grenobloise. La société essaimage Thomson a été créée en 1986.

A ce jour Laser Rhône Alpes est équipée de 7 machines de soudure ou découpe laser comprenant 12 sources laser (Nd :YAG, diodes, fibres, laser vert) ainsi que d'une machine spéciale dédiée pour un client et de 2 lasers de marquage.

Laser Rhône Alpes réalise :

- Soudure laser sur matériaux métalliques : inox, titane, aluminium, nickel, kovar, inconel, cuivre, assemblage hétérogène ...

- Fermeture étanche sous atmosphère contrôlée ou sous vide

- Soudure laser en salle blanche ISO 7 ou ISO 5

- Marquage et gravure laser de matériaux métalliques et plastiques (PEEK, POM, élastomères)

- Micro découpe laser de céramique et silicium ou métaux difficilement découpable (molybdène, tantale, ...)

- Ablation de métallisation

Laser Rhône Alpes dispose d'un laboratoire commun de recherche avec l'équipe du LTM de l'ICB dénommé FLAMme, soutenu par l'ANR et labellisé par le pôle Nuclear Valley (anciennement PNB) pour la soudure de matériaux hétérogènes.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Céramique

LIGHT CONVERSION

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+37 (0)5 24 49 18 30

Site internet

www.lightcon.com

Contact

Jean-François POISSON

Industrial market development
manager

jf.poisson@lightcon.com

Adresse

2b Keramikų gatvė,

10234 Vilnius

Lituanie

Depuis 25 ans, Light Conversion est le plus important fabricant mondial de systèmes OPA (Amplificateur optiques paramétriques) femtosecondes réglables en longueur d'onde. La gamme TOPAS.

Aujourd'hui Light Conversion est également l'un des leaders dans le domaine des lasers femtosecondes avec la gamme PHAROS et CARBIDE. Ces lasers peuvent être équipés de générateurs d'harmoniques (2H-3H, 4H et 5H).

Avec notre offre complémentaire comme les amplificateurs paramétriques optiques ORPHEUS et nos spectromètres ultrarapides HARPIA, Light Conversion propose au secteur industriel, médical et scientifique les meilleures et les plus innovantes solutions utilisant les technologies femtosecondes.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre



Téléphone

+33 (0)6 31 44 33 67

Site internet

www.linde-gas.fr

Contact

Pierrick PHILIPPE

Responsable Equipe Business

Développement MI

pierrick.philippe@linde.com

Adresse

Les Jardins du Lou – bâtiment 5,

70 avenue Tony Garnier

69304 Lyon Cedex 07

France

Linde représente plus de 130 ans de progrès technologique. C'est avec toute son ingéniosité, sa curiosité, sa persévérance et sa réflexion autour de la qualité, que Carl von Linde a pu construire cette entreprise. En 1902, il a inventé le procédé de séparation de gaz de l'air, qui a permis à Linde Gas d'approvisionner en gaz des clients du monde entier. La société s'est ainsi développée pour devenir le premier fournisseur de gaz dans toute l'Europe. Linde propose non seulement des livraisons de gaz dans des bouteilles et des réservoirs, mais aussi des installations sur site via des pipelines pour des besoins continus plus importants.

Nos produits de haute qualité associés à notre expertise, notre maîtrise des applications et nos nombreux services vous aident à optimiser vos process.

Marchés :

- Industries Manufacturières : soudage, coupage, fabrication additive, pré-chauffage, projection thermique...
- Transformation des métaux et du verre
- Laboratoires et R&D
- Chimie, Pharmacie et Biotechnologies
- Agro-alimentaire et Boissons
- Santé, Hôpitaux

Procédés laser : Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)9 72 50 30 36

Site internet

www.manutech-usd.fr

Contact

Julien GRANIER

Responsable réalisation

julien.granier@manutech-usd.fr

Adresse

20 Rue Professeur Benoît Luras,

Bâtiment des Hautes

Technologies

42000 Saint-Étienne

France

Manutech USD est votre expert S&T dans le domaine de l'ingénierie et de la fonctionnalisation multi-échelle des surfaces par laser ultracourt. LE GIE Manutech USD (Groupement d'intérêt économique) rassemble des acteurs de la recherche publique et de l'industrie autour d'un équipex (équipement d'excellence) permettant d'explorer et d'exploiter les possibilités scientifiques et industrielles offertes par les lasers femtosecondes.

Manutech vous apporte toutes les solutions pour texturer vos surfaces par laser ultracourt et définir le procédé industriel et économique adéquat pour le faire.

>> Toutes les solutions pour texturer vos surfaces

MANUTECH USD rassemble sur Saint-Étienne des membres académiques et industriels autour d'une plateforme technologique ouverte dans le domaine de la fonctionnalisation de surface par laser femtoseconde. Manutech USD accueille tous les projets de montée en maturité de la recherche à l'industrialisation.

Retrouvez notre interview de Julien GRANIER, Responsable technique chez Manutech USD et Administrateur au sein du CLP

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



Meliad

Expertise &
technologies industrielles

Téléphone

+33 (0)2 51 70 75 99

Site internet

www.meliad-sas.com

Contact

Vincent Delage

Gérant

v.delage@meliad-sas.com

Adresse

6 Rue des Orfèvres,
44840 Les Sorinières
France

MELIAD est une société experte et reconnue dans la mesure et la maîtrise des contraintes résiduelles et de la préparation de surface par technologie lasers pulsés pour des préparations avant collage, avant peinture, avant soudage, après soudage et décontamination nucléaire.

Meliad est aussi experte dans le retraits localisé ou complet de revêtements et peintures.

Meliad est dotée d'un laboratoire intégrant 10 lasers Yag et fibre et 3 robots 6 axes. Nous développons également une activité différenciante de nanostructuration par laser Femtoseconde.

Ces moyens, associés aux compétences techniques fortes de Meliad, nous permettent de réaliser des essais, mise au point, travaux de R&D, prestations de services et intégration-développement de machines automatisées, robotisées et manuelles de décapage et de préparation de surface laser.

Meliad a pour vocation d'acquérir des technologies, soit par des développements internes, soit en partenariat, et est la seule société en Europe à associer les compétences d'expertise matériaux-procédés, technologies laser de préparation de surface et de décapage au travers de projets R&D, études, prestations et intégration Laser pour déploiement auprès de nos clients.

Pour supporter le développement des applications auprès de ses clients, Meliad a développé une expertise en robotique permettant d'automatiser simplement de nombreux procédés utilisés dans l'industrie : la préparation de surface et le décapage laser, les contrôles non-destructifs, le traitement plasma, le contrôle tridimensionnel...

Procédés laser : Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique



Téléphone

+33 (0)5 34 57 84 98

Site internet

www.micro-usinage-laser.com

Contact

Christian SAULNIER

Gérant

saulnierc@micro-usinage-laser.com

Adresse

Rue de la Gravette,

Z.A. La Gravette – Local N°3

31150 Gratentour

France

Ablation laser dans tous les matériaux.

- Produits pour le test et la fabrication de composants céramiques CHIPS
- Perçage de micro vias PCB HDI

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

**Téléphone**

+33 (0)4 38 78 19 47

Site internet

www.minalogic.com

Contact

Erasmia DUPENLOUP

Déléguée générale

erasmia.dupenloup@minalogic.com

Adresse

3 Parvis Louis Néel,

38000 Grenoble

France

Minalogic, le pôle de compétitivité mondial des technologies du numérique en Auvergne-Rhône-Alpes, accompagne plus de 400 adhérents (dont 350 entreprises) dans leurs projets d'innovation et de croissance, afin de booster leurs objectifs de développement et de rayonnement au niveau mondial. Les technologies, produits et services développés par les acteurs de l'écosystème s'adressent à 11 secteurs d'activité (Aérospatial et Défense, Finance et Assurance, Ville et Bâtiments, Energie et Environnement, Grand public, Agriculture et Agroalimentaire, Usine du futur, Mobilité et Transports, Santé, Infrastructure numérique, Commerce et Distribution) et couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur du numérique, en alliant la micro/nano/électronique, la photonique, le logiciel et les contenus et usages.

Mitutoyo

Téléphone

+33 (0)1 49 38 35 00

Site internet

www.mitutoyo.fr

Contact

Bruno LEFEBVRE

Directeur général

direction@mitutoyo.fr

Adresse

123 Rue de la Belle Étoile,

95700 Roissy-en-France

France

En tant qu'acteur clé sur le marché mondial de la métrologie depuis 1934, Mitutoyo conçoit, fabrique et distribue une large gamme d'équipements et d'instruments de mesure dimensionnelle utilisant la technologie laser.

Procédés laser : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés



Téléphone

+33 (0)4 81 68 04 04

Site internet

www.nwslaser.fr

Contact

Bertrand DODANE

Chef de projets

b.dodane@nws-tech.fr

Adresse

1242 Route du Puy d'Or,

69760 LIMONEST

France

Nous passons des applications laser aux usages laser !

Depuis 20 ans, NWS LASER conçoit et fabrique différentes machines laser. Nous pensons, à partir de la maîtrise de la technologie laser, des solutions qui aujourd'hui font la différence. Nos machines sont fabriquées en France, en Côte-d'Or précisément. Nous proposons des machines standards, des machines spéciales ainsi que des laser intégrables directement dans les lignes de production !

NWS LASER est également le distributeur officiel des matériels de traitement d'air BOFA/DONALDSON.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

OPHIR SPIRICON EUROPE

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)6 01 01 27 32

Site internet

www.ophiropt.com

Contact

Wilfried Vogel

Regional Sales Manager Ophir

Products

wilfried.vogel@mks.com

Adresse

7 Guerickeweg,

64291 Darmstadt

Allemagne

Spectra-Physics, Ophir et Newport sont des marques de la Photonics Solutions division de MKS Instruments. Nous proposons une gamme complète de solutions, notamment des lasers pour des applications industrielles et de recherche scientifique de précision, des mesures laser et LED, l'analyse de faisceaux, le contrôle des mouvements de précision, des tables optiques et des systèmes d'isolation des vibrations, des instruments photoniques, des capteurs de température, des composants opto-mécaniques et des éléments optiques. Les solutions photoniques de MKS améliorent les capacités et la productivité de nos clients sur les marchés des semi-conducteurs, de l'électronique de pointe et des industries spécialisées. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le site www.mks.com.

Pour de plus amples informations de Ophir, nous vous invitons à consulter le site <http://www.ophiropt.com>

Procédés laser : Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Ablation / Micro-usinage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Laser & Composants, Autres

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Autres

OPTON LASER INTERNATIONAL

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)1 69 41 04 05

Site internet

www.optonlaser.com

Contact

Laurence DUCHARD

Directrice

laurence.duchard@optonlaser.com

Adresse

6 Avenue des Andes,
Bât. 8 / ZA de Courtabœuf
91940 Les Ulis
France

Depuis 1990, Opton Laser International est un spécialiste dans le domaine du laser et de la photonique et offre une riche sélection de produits innovants, en particulier pour l'usinage laser, tels que :

- Lasers CO2 (durée de vie sans équivalent grâce à la technologie « Ceramicore »)
- Lasers femtoseconde (aucune maintenance grâce à la technologie « Dry Cooling »)
- Large gamme de sources lasers continues ou pulsées ns, ps, et fs
- Mesureurs de puissance et d'énergie (taux de répétition le plus élevé du marché pour la mesure d'énergie tir à tir)
- Large gamme de systèmes de micro et nano-positionnement (moteurs piezoélectriques, pas à pas, continus, à entraînement direct, miniaturisés ...)

Grâce à la qualité de ses produits et de son support technique, Opton pourra vous accompagner tout au long de votre projet, n'hésitez pas à solliciter nos équipes.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois



OPTOPRIM

BRILLIANT IN LASER SOLUTIONS

Téléphone

+33 (0)1 41 90 61 80

Site internet

www.optoprim.com

Contact

François SALAÛN

Responsable commercial

fsalaun@optoprim.com

Adresse

40 rue Victor Basch,

91300 MASSY

France

Un acteur incontournable de la photonique européenne

Créé en 1994 en France, le groupe Optoprim est aujourd'hui un acteur incontournable de la photonique en Europe. Une dimension continentale confortée par l'ouverture de 2 filiales : à Milan, en Italie, en 1996, et à Munich, en Allemagne, en 2004.

Bénéficiant de bientôt 30 années d'expérience dans le secteur de la photonique, ce sont ainsi près de 50 personnes, réparties sur nos 3 sites principaux, qui proposent et conseillent des composants jusqu'aux solutions techniques clés en main aux professionnels de la recherche et de l'industrie, partout en Europe.

Notre laboratoire d'applications laser basé près de Milan nous permet également de développer des procédés lasers en partenariat avec nos clients intégrateurs et utilisateurs finaux.

Nous avons à disposition 7 cellules laser qui ont chacune leurs particularités pour répondre aux demandes les plus pointues d'usinage laser.

Une équipe engagée à vos côtés

Au-delà de notre expertise et de notre savoir-faire dans les équipements optiques au service de la recherche fondamentale, de la recherche appliquée et des applications industrielles, nous avons à cœur de proposer à chacun de nos clients un accompagnement personnalisé, de bâtir une relation de confiance basée sur l'excellence, l'écoute, la réactivité et la transparence.

Tous ingénieurs, nos commerciaux sont spécialistes d'un produit et/ou d'un marché et bénéficient d'une grande autonomie leur garantissant une efficacité maximale afin de répondre rapidement aux besoins et aux enjeux de leurs interlocuteurs.

Nous nous positionnons ainsi en partenaire des projets de nos clients, leur apportant conseil et accompagnement technique, mettant à leur disposition des solutions et composants de pointe répondant pleinement à leur demande et à leurs objectifs.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Hygiène / Sécurité, Laser & Composants, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux, Autres

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

PHOTONICS BRETAGNE

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes - Centre technique / de technologie / de transfert
- Association professionnelle / Pôle de compétitivité / Cluster



Téléphone

+33 (0)2 96 48 58 89

Site internet

www.photonics-bretagne.com

Contact

David MECHIN

Directeur

dmechin@photonics-bretagne.com

Adresse

4 Rue Louis de Broglie,
22300 Lannion
France

Situé au cœur du Photonics Park à Lannion, Photonics Bretagne est un Hub d'Innovation en Photonique composé d'un cluster de plus de 100 adhérents (industriels, centres de recherche et de formation, et structures d'accompagnement) et d'une plateforme technologique experte en fibres optiques spéciales, composants et biophotonique.

Ses missions :

- Accompagner les industriels bretons des filières applicatives (agro/agri, santé, industrie, défense/sécurité...) dans l'intégration et l'utilisation des technologies photoniques
- Soutenir l'innovation et participer au développement économique de la filière photonique bretonne
- Concevoir et commercialiser sous la marque Perfos®, des fibres optiques spéciales et des composants tels que des fibres microstructurées, fibres multicoeur, préformes, capillaires, tapers...
- De nombreuses prestations sur-mesure sont ainsi proposées : étude de marché, ingénierie de projets, organisation de rencontres technologiques ou d'affaires, consulting en biophotonique, caractérisations optiques, modélisation, intégration de démonstrateurs, étude technique...



Photonics
France

Téléphone

+33 (0)1 83 92 31 20

Site internet

www.photonics-france.org

Contact

Fabrice MICHEL

Responsable Communication

fmichel@photonics-france.org

Adresse

60 Avenue Daumesnil,

75012 Paris

France

Photonics France est partenaire du Club Laser et Procédés

Photonics France est la fédération française de la photonique, représentant national unique et reconnu par les acteurs et les pouvoirs publics.

Notre association rassemble l'ensemble des acteurs de la filière pour représenter, promouvoir, défendre et développer la filière française de la photonique.

Aujourd'hui, près de 200 adhérents - grands groupes, ETI, PME, start-ups, académiques, associations, fabricants ou distributeurs - nous font confiance pour les accompagner dans leur croissance et défendre leurs intérêts.

PI



Precision positioning solutions

Téléphone

+33 (0)4 42 97 52 30

Site internet

www.pi.ws

Contact

Emmanuel PASCAL

Président

E.Pascal@pi.ws

Adresse

380 Avenue Archimède,

Bât. D

13100 AIX EN PROVENCE

France

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

PRC LASER EUROPE

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+32 (5)5 30 31 96

Site internet

www.prclaser-europe.be

Contact

Guy BAUWENS

Directeur Général

guybauwens@prclaser.com

Adresse

89b Industriepark de Bruwaan,

9700 Oudenaarde

Belgium

PRC Laser offre des sources laser Fibré, qui peuvent être incorporées sur tout types de machines de découpe, soudage, traitement de surface, soudure par apport de matière (cladding), imprimantes 3D, ...

PRC offre aussi des machines et systèmes laser standard et sur mesure, ainsi que des solutions d'applications laser sur mesure.

Procédés laser : Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

PRECITEC

Téléphone

+33 (0)7 86 02 30 53

Site internet

<https://www.precitec.com/fr/>

Contact

Gwenaële Kellner

Senior marketing manager

G.Kellner@precitec.de

Adresse

Draisstrasse 1,

76751 Gaggenau

Allemagne

PRECITEC fournit des têtes laser pour le soudage, la découpe et la fabrication additive adaptées à tous types de lasers industriels quelle que soit l'application. La gamme est complétée par des systèmes de suivi de joint, contrôle process et contrôle de profondeur de soudure en temps réel. Nos produits sont installés dans le monde entier et profitent des améliorations basées sur les retours d'expérience de nos partenaires industriels. Nos principaux clients sont les constructeurs automobiles, les équipementiers, l'aéronautique, le spatial, les sous-traitants, les fabricants de machines. PRECITEC propose également des systèmes de mesure utilisant le principe chromatique confocal et l'interférométrie pour la mesure de distance et d'épaisseurs et la caractérisation de surfaces. PRECITEC est aussi le distributeur exclusif des produits PRIMES en France, proposant une large gamme d'appareils de caractérisation de faisceaux lasers.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés, Mise en forme / Transport / Délivrance de faisceaux

Matériaux : Métal, Plastique, Verre

PRO-LITE TECHNOLOGY FRANCE

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)5 47 48 90 70

Site internet

www.pro-lite.fr

Contact

Nicolas MARLET

Ingénieur technico-commercial

nicolas.marlet@pro-lite.fr

Adresse

10 avenue Roger Lapébie,

33140 Villenave d'Ornon

France

Fourniture d'équipements de sécurité laser, fourniture de platines de translations, fourniture de systèmes de mesure laser.

Procédés laser : Hygiène / Sécurité, Ablation / Micro-usinage

**Téléphone**

+33 (0)4 77 93 71 85

Site internet

www.qiova.com

Contact

Florent THIBAUT

Président

f.thibault@qiova.fr

Adresse

828 rue Adrienne Bolland,

ACTIPARC

42160 Andrézieux-Bouthéon

France

Fondée en 2011, QIOVA développe et commercialise les solutions de marquage laser les plus rapides du monde grâce à l'intégration pionnière de la technologie multifaisceaux.

Le gain de performance offert par les systèmes laser VULQ1™ permet de s'intégrer facilement sur les lignes de production existantes pour tracer, protéger et valoriser les produits en les rendant uniques.

Nos marchés cibles sont la sérialisation des produits manufacturés (pharmacie, électronique, médical, industrie), la décoration (luxe) et la fonctionnalisation des surfaces (transports)

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile

**Téléphone**

+33 (0)1 64 53 31 83

Site internet

www.sfoptique.org

Contact

Florence HADDOUCHE

Secrétaire générale

[florence.haddouche@](mailto:florence.haddouche@institutoptique.fr)

institutoptique.fr

Adresse

2 Avenue Augustin Fresnel,

91120 Palaiseau

France

La mission de la Société Française d'Optique (SFO) est de favoriser les échanges scientifiques et techniques. Elle regroupe l'ensemble des acteurs de la recherche et développement en optique et photonique dans le cadre d'une association indépendante en charge de la promotion du domaine comme discipline scientifique, mais aussi comme vecteur d'innovation technologique. Un atout majeur : une répartition équilibrée entre recherche, industrie et PME/PMI. La Société Française d'Optique (SFO) est la branche française de l'European Optical Society (EOS) et représente la France auprès de l'International Commission for Optics (ICO).

SKLASER

Téléphone

+49 (0)6 12 25 33 35 11

Site internet

www.sk-laser.de

Contact

Christoph KOLLBACH

General Manager

christoph.kollbach@sk-laser.de

Adresse

Daimlerring 6,
65205 Wiesbaden
Allemagne

Fabricant de machines standards et spéciales avec laser pour le traitement de surface.

SK Laser est un producteur de machines laser pour l'industrie et nous livrons dans le monde entier. Nos applications sont le traitement de surface comme le marquage et la gravure, l'ablation, la découpe de feuilles, la perforation et le soudage de plastiques.

Nous sommes spécialisés non seulement dans les machines standard avec des lasers à fibres 1064 nm, des lasers verts 532 nm, des lasers UV 255 nm et des lasers CO2, mais aussi dans les machines personnalisées avec des systèmes semi-automatiques et entièrement automatiques.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

SYSTEMATIC PARIS-REGION

Association professionnelle / Pôle de compétitivité / Cluster



Téléphone

+33 (0)6 88 06 28 74

Site internet

www.systematic-paris-region.org

Contact

Najwa ABDELJALIL

Coordinatrice du Hub Optics & Photonics

najwa.abdeljalil@systematic-paris-region.org

Adresse

2 Boulevard Thomas Gobert,
91120 Palaiseau
France

Pôle de compétitivité mondial, Systematic Paris-Region rassemble et anime un écosystème d'excellence de 1000 membres, dédié aux Deep Tech ainsi qu'aux grands enjeux économiques et sociétaux. Le Pôle accélère les projets numériques par l'innovation collaborative, le développement des PME, la mise en relation et le sourcing business. Il a également pour mission de promouvoir son écosystème, et ses projets dans le but d'accroître sa notoriété et développer l'attractivité du territoire.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Hygiène / Sécurité, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois

TECHNAX

Quality Welding Solutions

Téléphone

+33 (0)4 78 90 01 61

Site internet

<https://technax.com/?lang=fr>

Contact

Yoann GINET

Chargé de développement
soudage

yoann.ginet@technax.com

Adresse

220 rue Ferdinand Perrier,
69800 Saint-Priest
France

TECHNAX, c'est plus de 35 ans d'expertise et de savoir-faire en conception de machines spéciales de soudage.

Procédés laser : Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)4 50 68 62 77

Site internet

www.technogenia.com

Contact

Annabelle VALOT

Ingénieur procédés

annabelle.valot@technogenia.com

com

Adresse

249 Impasse des Marais,

74410 Saint-Jorioz

France

Produits et solutions anti-usure et anti-corrosion à base de carbone de tingstère.

Procédés laser : Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D

Matériaux : Métal

technotrans 

Téléphone

+33 (0)6 71 58 48 95

Site internet

www.technotrans.com

Contact

Thibault FERRAND

Business developer laser

thibault.ferrand@technotrans.fr

Adresse

92 Rue Albert Einstein,

ZAET LES HAIES

60740 Saint-Maximin

France

Technotrans France est la filiale du fabricant Allemand Technotrans SE connu anciennement dans le monde du laser sous la marque Termotek AG et qui propose des équipements de thermorégulation ou chiller pour laser .

Technotrans fabrique également des systèmes Peltier, des modules de refroidissement, des échangeurs de chaleur .

Nous sommes capables de vous proposer des solutions sur mesure pour toutes vos demandes de thermorégulation de vos lasers.

Procédés laser : Autres

Matériaux : Autres

THEMIS TECHNOLOGIES

Fournisseur / Composants / Consommables / Systèmes



Téléphone

+33 (0)2 47 52 43 00

Site internet

www.themis-technologies.com

Contact

Michel DIOCLES

CEO

michel.diocles@themis-technologies.com

Adresse

111 Rue Marc Seguin,
ZA Les Devants
37340 AMBILLOU
France

Partenaire depuis 1997 auprès de différentes industries, nous sommes spécialisés dans la fourniture d'équipements intégrant des process laser sur la base de nos équipements standards ou sur des équipements conçus sur mesure.

Notre approche repose sur la compréhension approfondie de vos besoins industriels et de vos objectifs.

Applications diverses : Marquage laser, Soudage laser, Découpe laser, Décapage laser, traçabilité industrielle.

Technologies complémentaires : Vison, Robotique, Superviseur et équipement d'assemblage et de contrôle.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage, Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés

Matériaux : Métal, Plastique, Céramique, Verre, Textile, Bois, Autres

TRUMPF



Téléphone

+33 (0)1 48 17 80 40

Site internet

www.fr.trumpf.com

Contact

Bogumila SKIBA

Head of sales

Bogumila.Skiba@trumpf.com

Adresse

33 rue des Vanesses,

93420 VILLEPINTE

France

TRUMPF est un groupe familial allemand créé en 1923, qui développe et fabrique une large gamme de lasers. Nous sommes leader dans les domaines destinés aux applications industrielles et proposons à nos clients des produits novateurs de qualité supérieure à l'aide de techniques de fabrication spécialisées.

Nos solutions de haute technologie sont présentes dans un nombre incalculable de secteurs pour des applications multiples. Nous sommes actifs sur le marché automobile, climatisation et de l'énergie, aéronautique et aérospatial, médical, horlogerie et bijouterie, photovoltaïque, électronique et bien plus encore.

Procédés laser : Ablation / Micro-usinage, Découpe / Perçage, Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D, Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation, Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal



Téléphone

+33 (0)6 63 51 96 83

Site internet

www.vl-innovations.fr

Contact

Cyril ROUDEIX

Président

cyril.roudeix@vlinnovations.fr

Adresse

180 rue du 8 mai 1945,

Zone Artisanale Le Plan

38140 RENAGE

France

VL (Vacuum Laser) Innovations fondée en 2019, experte dans le domaine du soudage laser sous vide, met à disposition des moyens innovants permettant l'obtention de cordons de qualité et répétables.

La société dispose de plusieurs équipements laser sous vide et propose 3 axes principaux :

- La sous-traitance en soudage laser sous vide primaire et moléculaire (jusqu'à 10-5mbar) sur matériaux métalliques avec un accompagnement dès la conception et le développement technique des pièces à assembler (choix des matériaux, design des pièces, outillages de bridage, posage...)
- La Recherche & Développement afin de montrer les possibilités qu'offre la technologie notamment sur les assemblages de matériaux hétérogènes (Cuivre-Titane, Cuivre-Aluminium, Titane-Al, Titane-inox ...) ou difficilement soudables (Cuivre & aluminium principalement)
- Le conseil et l'expertise technique

Cette technologie émergente est le résultat d'études menées depuis 10 ans, combinant les avantages sans les inconvénients de 2 procédés bien connus, la soudure laser sous atmosphère et la soudure par faisceau d'électrons.

La société, basée à Renage dans la Région Auvergne Rhône Alpes est en mesure de vous présenter les avantages et la robustesse du procédé dans ses nouveaux locaux.

Procédés laser : Marquage / Gravure / Traçabilité, Soudage / Brasage

Matériaux : Métal

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

Index par catégories

	Association / Pôle de compétitivité / Cluster	Centre : technologique technique / de transfert	Fournisseur	Laboratoire de recherche	Organisme de formation	Société de conseil	Sous-traitant	Utilisateur	Page
ACAL BFI									52
AERODIODE									53
AEROTECH									54
AIR LIQUIDE France Industrie									55
ALPHA-RLH									56
ALPHANOV									57
AMPLITUDE									58
APERAM									59
ARDOP INDUSTRIE									60
CAILABS									61
CEA									62
CELIA CNRS									63
CEPELEC									64
COHERENT France									65
ES LASER									66
FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS									67
GF MACHINING SOLUTIONS									68
ICB-PMDM									69
IMAGINE OPTIC									70
INDUSTRIAL LASER SYSTEMS									71
INNOVIDEA									72
INSTITUT FRESNEL									73
INSTITUT MAUPERTUIS									74
IPG PHOTONICS France									75
IREIS									76
IREPA LASER									77
LASEA									78
LASER 2000									79
LASER CHEVAL									80
LASER COMPONENTS									81

Index par catégories

	Centre : technologique technique / de transfert	Association / Pôle de compétitivité / Cluster	Fournisseur	Laboratoire de recherche	Organisme de formation	Société de conseil	Sous-traitant	Utilisateur	Page
● LASER MÉTROLOGIE									82
LASER RHONE ALPES									83
● LIGHT CONVERSION									84
LINDE FRANCE									85
● MANUTECH USD									86
MELIAD									87
MICRO USINAGE LASER									88
MINALOGIC									89
MITUTOYO									90
● NWS LASER									91
● OPHIR SPIRICON EUROPE									92
OPTON LASER									93
OPTOPRIM									94
PHOTONICS BRETAGNE									95
PHOTONICS France									96
● PI France									97
PRC LASER EUROPE									98
PRECITEC									99
PRO-LITE TECHNOLOGY France									100
QIOVA									101
SFO									102
SK LASER									103
SYSTEMATIC PARIS-REGION									104
TECHNAX									105
TECHNOGENIA									106
TECHNOTRANS France									107
THEMIS TECHNOLOGIES									108
● TRUMPF									109
VL INNOVATIONS									110

Index par applications

	Ablation / Micro-usinage		Découpe / Perçage		Fabrication additive / Rechargement / Impression 3D		Traitement de surface / Fonctionnalisation / Nettoyage / Texturation		Hygiène / Sécurité		Marquage / Gravure / Traçabilité		Soudage / Brasage		Vision / Contrôle de procédés / Assistance aux procédés		Page
● ACAL BFI	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	52
AERODIODE																	53
● AEROTECH	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	54
● AIR LIQUIDE France Industrie																	55
ALPHA-RLH	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	56
● ALPHANOV																	57
● AMPLITUDE	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	58
● APERAM																	59
ARDOP INDUSTRIE	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	60
● CAILABS																	61
● CEA																	62
CELIA CNRS																	63
CEPELEC																	64
● COHERENT France	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	65
● ES LASER																	66
FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS																	67
● GF MACHINING SOLUTIONS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	68
ICB-PMDM																	69
IMAGINE OPTIC																	70
● INDUSTRIAL LASER SYSTEMS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	71
INNOVIDEA																	72
● INSTITUT FRESNEL	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	73
INSTITUT MAUPERTUIS																	74
IPG PHOTONICS France	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	75
● IREIS																	76
● IREPA LASER	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	77
LASEA																	78
LASER 2000	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	79
● LASER CHEVAL																	80
LASER COMPONENTS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	81

Index par matériaux

	Métal	Plastique	Céramique	Verre	Textile	Bois	Page
ACAL BFI	■	■	■	■	■	■	52
AERODIODE							53
AEROTECH	■		■				54
AIR LIQUIDE France Industrie		■					55
ALPHA-RLH		■	■				56
ALPHANOV	■	■	■	■	■	■	57
AMPLITUDE						■	58
APERAM	■						59
ARDOP INDUSTRIE		■					60
CAILABS	■			■			61
CEA	■	■	■	■			62
CELIA CNRS			■	■			63
CEPELEC							64
COHERENT France	■	■	■	■	■	■	65
ES LASER	■	■	■	■	■	■	66
FIVES CINETIC - LASER SYSTEMS		■					67
GF MACHINING SOLUTIONS	■	■	■	■			68
ICB-PMDM	■	■	■				69
IMAGINE OPTIC		■					70
INDUSTRIAL LASER SYSTEMS	■	■	■	■			71
INNOVIDEA	■						72
INSTITUT FRESNEL			■	■			73
INSTITUT MAUPERTUIS	■	■	■	■			74
IPG PHOTONICS France	■	■	■	■			75
IREIS		■	■	■			76
IREPA LASER	■	■	■	■	■	■	77
LASEA					■		78
LASER 2000	■	■	■	■			79
LASER CHEVAL	■	■	■	■			80
LASER COMPONENTS							81

Index par matériaux

	Métal	Plastique	Céramique	Verre	Textile	Bois	Page
 LASER MÉTROLOGIE	■			■			82
LASER RHONE ALPES			■				83
 LIGHT CONVERSION	■						84
LINDE FRANCE		■					85
 MANUTECH USD	■						86
MELIAD	■			■			87
MICRO USINAGE LASER	■						88
MINALOGIC							89
MITUTOYO							90
 NWS LASER	■						91
 OPHIR SPIRICON EUROPE			■		■		92
OPTON LASER	■						93
OPTOPRIM	■						94
PHOTONICS BRETAGNE							95
PHOTONICS France							96
 PI France							97
PRC LASER EUROPE	■						98
PRECITEC	■		■	■			99
PRO-LITE TECHNOLOGY France							100
QIOVA	■						101
SFO							102
SK LASER	■						103
SYSTEMATIC PARIS-REGION	■						104
TECHNAX		■					105
TECHNOGENIA	■						106
TECHNOTRANS France							107
THEMIS TECHNOLOGIES	■						108
 TRUMPF	■						109
VL INNOVATIONS	■						110



Agenda

ÉVÉNEMENT	DATES	LIEU
European Automotive Laser Applications (EALA)	4-5 février	Bad Nauheim (DE)
Photoptics	22-24 février	Porto (PT)
JEC World	4-6 mars	Paris (FR)
Laser World of Photonics (China)	11-13 mars	Shanghai (CN)
Global Industrie	11-14 mars	Lyon (FR)
Minalogic Business Meetings	18-mars	Lyon (FR)
ILAS 2025	26-27 mars	Kenilworth (GB)

ILAS 2025	26-27 mars	Kenilworth (GB)
APS Meetings	26-27 mars	Lyon (FR)
CLEO Conference (USA)	4-9 mai	Long Beach (US)
MedTech Forum	13-15 mai	Lisbonne (PT)
3D Print	3-5 juin	Lyon (FR)
Forum des adhérents Alpha-RLH	05-juin	Bordeaux (FR)
LAMP	10-13 juin	in Ise City, Mie Prefecture (JP)
Laser in Manufacturing (LIM)	23-26 juin	Munich (DE)
Laser World of Photonics (Allemagne) CLEO EUROPE	24-27 juin	Munich (DE)
PLI CONFÉRENCES	24-25 SEPTEMBRE	STRASBOURG (FR)
Photonic PhD Days	24-26 septembre	Lannion (FR)
Spie Photonic West	25-30 septembre	San Francisco (US)
ICALEO	13-16 octobre	Orlando (US)
Formnext	18-21 november	Francfort (DE)

Les Annonceurs

AIR LIQUIDE France INDUSTRIE	1
ALPhANOV	12 & 28
AMPLITUDE	13
ARDOP Industrie	22
BONNEFON INDUSTRIES	34
ES LASER	38
IREPA LASER	4 ^{ème} de couverture
IRT Saint Exupéry	10
ISL	28
JACOBACCI	10
LASER 2000	6
LASERMACH – CNC Europe BV	34
LIGHT CONVERSION	16
MICROCERTEC	34
MICRONORA	2 ^{ème} de couverture
MITUTOYO France	16
OPHIR SPIRICON EUROPE	2
OPTOPRIM	22
OSC	3 ^{ème} de couverture & 38
OXXIUS	28
PRC Laser Europe NV	13
TECHNAX	20
Technotrans France	20
THEMIS TECHNOLOGIES	34



La Société OSC est spécialisée dans l'édition et la vente d'espace publicitaires.

Elle réalise en finançant gratuitement tout type de publications :

Annuaire • Revue • Guide • Agenda • Catalogue de Congrès

Abstract pour le compte d'Associations d'Anciens Élèves, de Fédérations,
de Sociétés Savantes, de Syndicats

OSC éditeur officiel de l'annuaire CLP 2025



Société OSC

12 Place Carnot - 93110 Rosny Sous Bois - France

Tel : +33 (0)1 85 08 76 91 - Fax : +33 (0)9 72 25 37 54

E-mail : info@osc-ad.com - Web : www.osc-ad.com

IREPA LASER

INSTITUT CARNOT MICA

VOTRE EXPERT
Procédés Laser et Matériaux



FABRICATION ADDITIVE



ÉROSION LASER



SÉCURITÉ LASER



SOUDEGE LASER

IREPA LASER développe des solutions de fabrication **innovantes** grâce au laser et les met en œuvre sur le terrain, auprès des industriels, en toute **sécurité**.

www.irepa-laser.com

